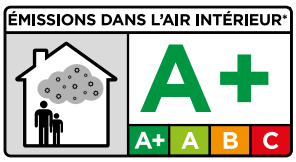


TRIOTECH-50

Стабильная, выравнивающая шпаклевка, быстротвердеющая, для стен и полов

- Толщина применения от 2 до 50 мм.
- Быстрое затвердевание
- Для стен, потолков и пола.
- Для внутреннего и наружного использования.
- Полимер модифицированная
- Низкая усадка
- Для внутреннего и наружного применения, также под гидроизоляцию бассейнов и наружных территорий.
- CE





ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:
Для выравнивания и сглаживания неровностей стен, потолков и полов на минеральной основе, предназначенных под нанесение гидроизоляции или облицовки. TRIOTECH-50 подходит для наружных и влажных помещений, когда устанавлмвается соответствующая водонепроницаемая гидроизоляция Benfer.

ТЕХНИЧЕСКИЕ КОНСУЛЬТАЦИИ

ГАРАНТИЯ СТРАХОВАНИЯ

ТЕЗНИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ:

Основания необходимо выровнять с помощью стабильного выравнивающего раствора для полов и стен, быстротвердеющего, применяемого толщиной от 2 до 50 мм, например TRIOTECH-50 от Benfer.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Основание на минеральной основе должно быть несущим, прочным, обладать хорошей адгезией и не содержать материалов, выступающих в качестве разделительных слоев. Несущая способность основания должна соответствовать нагрузкам в соответствии с DIN 1055. Разделительные слои, цементное молочко и т.п. должны быть удалены механически подходящими средствами, например абразивно-струйная очистка поверхности, пескоструйная или дробеструйная обработка

Убедитесь в отсутствии подтягивания влаги с нижних слоев. Процессы усадки должны быть в значительной степени завершены. Удалите рыхлые края чтобы получить прочную поверхность. Предварительно обработайте основания грунтовкой BENFERPRIM. Подходящие горизонтальные основания: бетон согласно DIN 1045, стяжки на цементной основе с подогревом и без подогрева согласно DIN 18560 и быстротвердеющие цементные стяжки (например, SOLIDONE).

Перед нанесением TRIOTECH-50 необходимо определить готовность основания пола к отделке путем измерения влажности карбидным гигрометром.

Влажность СМ не должна превышать:

- Цементные стяжки (СТ) ≤ 2,0 СМ% для стяжек на изоляционных или разделительных слоях.
- Стяжки из сульфата кальция (СА) без подогрева ≤ 0,5 СМ%
- Стяжки из сульфата кальция (СА) с подогревом ≤ 0,3 СМ%

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА:

1. Загрунтуйте основание с помощью BENFERPRIM.
2. Смешайте TRIOTECH-50 с чистой водой в чистом ведре до получения однородной консистенции. Соотношение смешивания: прибл. 4 литра воды: 25 кг TRIOTECH-50. Налить воду в чистое ведро и механически смешать с сухим порошком, перемешивая механической мешалкой (примерно 300-700 об / мин), до получения однородной, тиксотропной, гладкой и пастообразной консистенции ремонтного раствора. Время перемешивания составляет ок. 3-5 минут. Оставить раствор на время дозревания ок. 3 минуты, затем снова перемешать. TRIOTECH-50 необходимо использовать в течение 30 минут при + 20 ° C.
3. Нанести TRIOTECH-50 на основание, обработанное грунтовкой, и распределите его равномерно, выравнивая подходящим инструментом в течение срока жизни раствора. TRIOTECH-50 можно наносить толщиной до 50 мм в один слой. При необходимости его можно затереть через 30 минут
4. В зависимости от основания, условий окружающей среды и толщины, материал можно обработать с помощью рашпиля для штукатурки, чтобы удалить неровности поверхности и оставить шероховатую отделку, которая обеспечивает хорошее сцепление для последующего нанесения плиточного клея.
5. Если необходимо нанести еще один слой TRIOTECH-50, лучше всего это сделать, когда первый слой уже твердый, но все еще влажный, что можно определить по более темному цвету. Не превышайте максимальную толщину 50 мм. Температура воздуха, материала и основания не должна опускаться ниже + 5 ° C во время нанесения и в течение следующих 24 часов.

СОВЕТЫ:

- Существующие хорошо приклеенные керамические покрытия, очистите, отшлифуйте и загрунтуйте с помощью STARPRIM и дайте ему высохнуть. Затем прошпаклюйте толщиной не более 30 мм TRIOTECH-50.
- Непосредственный контакт между растворами на цементной основе и магнезитовой стяжкой приводит к разрушению магнезитовой стяжки в результате химической реакции. Влага, проникающая в стяжку снизу должна быть исключена соответствующими мерами. Стяжке на магнезитовой основе следует придать шероховатостый вид и загрунтовать эпоксидной смолой (ок. 600 г / м^2). Обильно посыпать кварцевым песком 0,2–0,7 мм пока смоля влажная. По истечении ок. 12–16 часов можно наносить TRIOTECH-50 до максимальной толщины 50 мм.
- В случае стяжек из сульфата кальция во время выравнивания, проведенного с помощью TRIOTECH-50, влажность, измеренная с помощью карбидного гигрометра, не должна превышать 0,5% для полов без подогрева или 0,3% с подогревом пола.
- Периметрические, отсекающие, конструкционные и деформационные швы должны быть запланированы и сделаны в соответствущем месте и выполнены с использованием подходящих материалов, например дилатационными лентами. После затвердевания TRIOTECH-50 следует сделать противусадочную насечку на одну треть глубины слоя.
- Очень пористая поверхность увеличивает расход материала.
- Высокие температуры ускоряют, более низкие температуры замедляют процесс схватывания раствора.
- Не приготавливайте вторично TRIOTECH-50, который уже начал застывать, добавляя больше воды или свежего раствора, поскольку существует риск получения недостаточной прочности.
- Защищайте участки, не предназначенные к обработкее TRIOTECH-50, от контакта с продуктом.

Соблюдайте действующие указания по безопасности ЕС.

Соблюдайте соответствующие действующие правила. Например, DIN 18157, DIN 18352, DIN 18560, DIN EN 13813, DIN EN 13318, DIN 1055. Технические карты разработанные BEB «Bundesverband Estrich und Belag e.V.» Техническую информацию «Координация работ на площадях полов с подогревом». Техническую документацию ZDB (Ассоциации немецких плиточников), доступную в профессиональных организациях немецких плиточников:

1. «Связанные водонепроницаемые мембраны»
2. «Отделка на ангидритных стяжках»
3. «Компенсационные швы в облицовке и отделке плитами и плитками»
4. «Механически высокопрочные керамические напольные покрытия»
5. «Керамические плитки и плиты, плиты из натурального камня и бетона на цементных конструкциях пола на изоляции»
6. «Керамические плитки и плиты, плиты из природного камня и бетона на обогреваемых цементных конструкциях пола».
7. «Внешняя отделка»

ТКБ (Технический комитет по строительным клеям): «Техническое описание и применение цемнетных выравнивающих наполных растворов»

РАСХОД: 1,5 кг / м^2 / мм толщины.
УПАКОВКА: TRIOTECH-50 выпускается в бумажных мешках с полиетиленовой прослойкой по 25 кг на европоддонах по 1200 кг.
ХРАНЕНИЕ: В прохладном и сухом месте в оригинальной неоткрытой упаковк.е
СРОК ГОДНОСТИ: 12 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Классификация EN 13813:	CT C25 - F4 A1 fl
База:	порошковая смесь
Цвет:	серый
Условия и срок хранения:	12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке в сухом прохладном месте.
Токсичность:	возможное раздражение глаз и кожи при контакте.
Воспламеняе	мость: Нет
Объемный вес:	1.200 кг / м^3
Пропорция смешивания:	4 литра воды на мешок 25 кг.
Время перемешивания:	3-5 минут.
Консистенция смеси:	тиксотропный раствор.
Плотность раствора: 1	700 кг / м^3
Температура нанесения:	от + 5 ° C до + 35 ° C
Толщина:	от 2 мм до 50 мм
Максимальный размер зерна:	0,5 мм

Легкая нагрузка на сухих основаниях:	2 часа
Укладка керамической плитки:	через 3 часа.
Укладка мрамора и нечувствительного натурального камня:	через 4 часа
Укладка деревянных или эластичных покрытий:	через 4 часа
Окончательное отвердевание:	7 дней.
Прочность на сжатие через 24 часа, 28 дней:	12 Н / мм^2, 25 Н / мм^2
Прочность на изгиб через 24 часа, 28 дней:	3 Н / мм^2, 4 Н / мм^2
Адгезия к основанию:	> 1,5 Н / мм^2
Устойчивость к температуре:	от -30 ° C до + 90 ° C

* при + 23 ° C, относительной влажности 50%

Примечание: Данные и информация, приведенные в настоящем документе, основаны на нашем лучшем опыте и носит только ориентировочный характер. В любом случае они должны быть проверены конечным пользователем, который принимает на себя все обязательства, связанные с использованием продукта.