

BENFER S.r.l.  
Via Provinciale Est, 6  
I-40053 Bazzano (Bologna) - Italy  
phone +39-051-831273  
fax +39-051-831584  
mail info@benfer.it  
web www.benfer.it

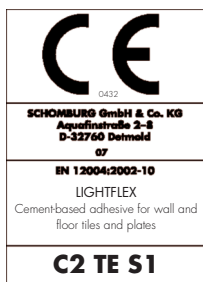
SCHOMBURG GmbH & Co. KG  
Aquafinstraße 2-8  
D-32760 Detmold - Germany  
phone +49-5231-953-00  
fax +49-5231-953-108  
mail export@schomburg.de  
web www.schomburg.de/en

## Scheda tecnica

# LIGHTFLEX

Art.-No. 2 01005

## Adesivo universale flessibile – particolarmente leggero con alta resa



### Properties:

- Classe di appartenenza alle DIN EN 12004 C2 TE S1.
- Alta resa.
- Per uso interno ed esterno.
- Applicazione facile e morbida.
- Alta presa iniziale.
- Buona resistenza all'abbassamento.
- Polivalente, utilizzabile anche come adesivo autobagnante.
- Conforme ai criteri richiesti dalle norme per gli adesivi flessibili.

### Campi di applicazione:

LIGHTFLEX viene usato come adesivo a strato sottile e come adesivo autobagnante con alta resa, per la posa di piastrelle vetrificate e di terracotta, piastrelle ceramiche con assorbimento di acqua inferiore a 0,5% (completamente vetrificate), clinker, mosaico e pietre naturali non traslucide e non tendenti alla decolorazione.

LIGHTFLEX e' indicato per una sicura applicazione su tutte le superfici conformi a DIN 18157 parte 1 come calcestruzzo, intonaco, cemento espanso, massetti e massetti riscaldati a base di cemento (CT) e di calcio solfato (CA), mattoni, pannelli di gesso ecc., cosi' come per applicazioni su vecchi rivestimenti in ceramica bene incollati.

Indicato anche come adesivo per pannelli leggeri da costruzione per esempio composti da polistirene estruso e per la posa di piastrelle sui sistemi impermeabilizzanti

SCHOMBURG a base di minerali e in dispersione. I sottofondi irregolari di pareti e pavimenti possono essere livellati con LIGHTFLEX sino allo spessore di 15 millimetri prima di cominciare a posare. A causa del peso ridotto, il trasporto al cantiere e' considerevolmente piu' facile.

### Dati tecnici:

Base:	inerti leggeri, cemento, additivi (modificato con polimeri)
Colore:	grigio cemento
Massa volumica:	circa 0.81 kg/l
Temperatura del sottofondo/ di applicazione:	da +5°C a +25 °C
Pot life *):	circa 2 ore
Tempo aperto *):	circa 30 minuti
Esecuzione delle fughe *):	24 ore
Trafficabile dopo *):	dopo 24 ore
Indurimento finale dopo *):	7 giorni
Pulizia:	pulire immediatamente dopo l'uso con acqua
Conforme a:	DIN EN 12004, MPA-NRW Certificato di prova 220003005-04 DIN EN 12002 Linee guida per gli adesivi flessibili dell'industria Delle costruzioni Tedesca e dell'associazione dell'industria ceramica Tedesca
Consumo:	circa 1.3 kg/m <sup>2</sup> con spatola con denti di 6 mm circa 1.8 kg/m <sup>2</sup> con spatola con denti di 8 mm circa 2.2 kg/m <sup>2</sup> con spatola con denti di 10 mm

---

# LIGHTFLEX

	circa 1.9 kg/m <sup>2</sup> con spatola con denti tondi di 8 mm
	circa 2.7 kg/m <sup>2</sup> con spatola con denti tondi di 10 mm
	circa 3.2 kg/m <sup>2</sup> con spatola con denti tondi di 12/20 mm
Confezioni:	sacchi di polietilene da 15 kg
Conservazione:	all'asciutto per 12 mesi nelle confezioni chiuse. Usare subito le confezioni aperte

\*) I valori riportati sono applicabili con temperatura ambiente di 20 °C e 65% di HR.

## Preparazione della superficie:

La superficie deve essere asciutta, in grado di resistere al peso, sufficientemente piana libera fessure continue e da sostanze che agirebbero come agenti di separazione come olio, pitture, adesivi induriti e materiale disperso. La condizione della superficie del sottofondo deve essere conforme alla propria tipologia e deve essere studiata attentamente. Per il rivestimento, la preparazione del sottofondo e l'applicazione devono essere conformi a DIN 18157 parte 1. I sottofondi assorbenti devono essere preparati con ASO-Unigrund-K. I massetti in anidrite devono essere abrasati e ripuliti con l'aspirapolvere e, come tutti i sottofondi composti da combinazioni di calcio solfato, accuratamente trattati con il Primer ASO-Unigrund-K. I massetti riscaldati devono essere approvati come conformi alle normative prima dell'incollaggio delle finiture. Per determinare quando il sottofondo è pronto per essere rivestito effettuare una misurazione dell'umidità con un igrometro a carburo. La misura dell'umidità residua fatta con l'igrometro a carburo non deve essere superiore a:

- Massetti cementizi < 2 % per massetti su strati isolanti o separanti
- Massetti in anidrite non riscaldati < 0,5%
- Massetti riscaldati in anidrite < 0,3%

## Preparazione del prodotto:

Mescolare LIGHTFLEX con acqua pulita in un recipiente pulito sino all'ottenimento di una pasta omogenea.

### Rapporto di impasto:

come adesivo per piastrelle:

7,5 – 8,1 litri di acqua per 15 kg di LIGHTFLEX

Come rasante:

7,4 – 7,9 litri di acqua per 15 kg di LIGHTFLEX

Come adesivo autobagnante:

10,2 – 10,8 litri di acqua per 15 kg di LIGHTFLEX

Lasciare riposare per 4 minuti poi mescolare di nuovo accuratamente. Nell'uso come adesivo autobagnante mescolare inizialmente LIGHTFLEX con 8 litri di acqua ed aggiungere successivamente il resto dell'acqua mescolando sino al raggiungimento della consistenza fluida.

Non mescolare quantità di prodotto maggiori di quelle che possono essere usate durante il pot life.

Stendere l'adesivo sul sottofondo con una spatola con denti di misura indicata al formato delle piastrelle da posare. Posare il rivestimento entro il tempo aperto dell'adesivo.

## Avvertenze importanti:

- Per l'incollaggio di piastrelle e lastre in aree molto sollecitate come balconi e terrazze, raccomandiamo l'uso del sistema impermeabilizzante altamente elastico AQUAFIN-2K/M e UNIFIX-2K.
  - Le rasature prodotte con LIGHTFLEX possono essere piastrelate dopo circa 8-24 ore a seconda dello spessore applicato\*.
  - Dove LIGHTFLEX viene utilizzato come adesivo autobagnante, le piastrelle possono essere trafficate e stuccate dopo 48 ore.
  - Quando si posano pietre naturali e sintetiche fare riferimento alle specifiche proprietà del prodotto (tendenza alla decolorazione, rischio di imbarcamento, ecc.) e alle raccomandazioni del produttore. In caso di dubbio allestire un'area di prova.
-

---

# LIGHTFLEX

- Con le pietre naturali e sintetiche, per evitare l'effetto di imbarcamento dovuto all'assorbimento di acqua, raccomandiamo l'uso di ASODUR-EK98.
- I sottofondi a base di calcio solfato devono essere trattati con il Primer ASO-Unigrund-K (diluito 1:3 con acqua).
- Per evitare la formazione di etringite con sottofondi a base di calcio solfato consigliamo l'uso di UNIFIX-AEK indicato per l'uso con un limite di umidità residua del massetto dell' 1% nelle costruzioni riscaldate e dell'1,5% in quelle non riscaldate, misurata con l'igrometro a carburo.
- L'adesivo che abbia già cominciato ad indurire non deve essere ravvivato con l'aggiunta di acqua o di adesivo fresco. C'è il rischio di uno sviluppo delle resistenze inadeguato.
- In aree permanentemente bagnate (piscine, serbatoi ecc.), raccomandiamo l'uso del sistema adesivo a letto sottile UNIFIX-2K/6 sull'impermeabilizzante SCHOMBURG indicato per l'installazione specifica.
- Il contatto diretto fra gli adesivi cementizi ed i massetti a base di magnesio porta alla distruzione del massetto attraverso una reazione chimica. La pressione negativa di acqua dal sottofondo deve essere prevenuta con misure appropriate. Abradere meccanicamente i sottofondi di magnesite e trattarli con il Primer a base di resine epossidiche ASODUR-V-360-W con l'aggiunta massima del 5% di acqua (circa 250 grammi/m<sup>2</sup>). Attendere poi 12/24 ore a 20°C e applicare una seconda mano di ASODUR-V-360-W (circa 300-350 grammi/m<sup>2</sup>). Cospargere la seconda mano ancora fresca a rifiuto con sabbia al quarzo di granulometria compresa fra 0,5 e 1 mm. Dopo un'ulteriore attesa di 12-16 ore procedere alla posa del rivestimento.
- LIGHTFLEX è un adesivo ad indurimento idraulico che deve essere protetto dall'influenza dell'acqua e del gelo finché non è completamente indurito il che può richiedere alcuni giorni in condizioni climatiche favorevoli.
- Proteggere le aree che non devono essere trattate dal contatto con LIGHTFLEX.

- Le importanti normative seguenti devono essere rispettate.  
DIN 18157  
DIN 18352  
DIN 18560  
DIN 18202  
DIN 13813  
DIN 1055

Le schede BEB distribuite dalla associazione nazionale per i massetti e le finiture.

Le schede tecniche ZDB distribuite dall'associazione tecnica dell'industria ceramica Tedesca:

- [\*1] Avvertenze per l'installazione degli impermeabilizzanti in combinazione con piastrelle ceramiche all'interno e all'esterno. (Gennaio 2005).
- [\*2] Finiture su massetti di calcio solfato (Ottobre 2005).
- [\*3] Giunti di espansione in rivestimenti ceramici.
- [\*4] Piastrelle ceramiche, lastre, pietre naturali e blocchi di cemento in costruzioni con pavimento a base di cemento con isolamento.
- [\*5] Piastrelle ceramiche, lastre, pietre naturali e blocchi di cemento nella costruzione di pavimenti a base di cemento riscaldati.
- [\*6] Finiture ceramiche all'esterno degli edifici.

Per favore consultate la scheda tecnica Europea in corso di validità!

A basso livello di cromo in accordo con TRGS 613.

**GISCODE: ZP1**

BENFER S.r.l.  
Via Provinciale Est, 6  
I-40053 Bazzano (Bologna) - Italy  
phone +39-051-831273  
fax +39-051-831584  
mail [info@benfer.it](mailto:info@benfer.it)  
web [www.benfer.it](http://www.benfer.it)

SCHOMBURG GmbH & Co. KG  
Aquafinstrasse 2-8  
D-32760 Detmold - Germany  
phone +49-5231-953-00  
fax +49-5231-953-108  
mail [export@schomburg.de](mailto:export@schomburg.de)  
web [www.schomburg.de/en](http://www.schomburg.de/en)

