

BENFER S.R.L.
Via Provinciale Est,6
I-40053 Bazzano (Bologna) - Italy
phone +39-051-831273
fax +39-051-831584
mail info@benfer.it
web www.benfer.it

SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstraße 2-8
D-32760 Detmold - Germany
phone +49-5231-953-00
fax +49-5231-953-108
mail export@schomburg.de
web www.schomburg.de/en

Scheda tecnica

INDUFLOOR®-IB3370

Art.-No. 5 55012

Resina per il rivestimento di pavimenti a base acqua, permeabile al vapore

Proprietà:

INDUFLOOR-IB3370 è una resina epossidica bicomponente emulsionata in acqua e colorata con le seguenti proprietà:

- esente da solventi organici
- basso odore
- ecologica
- resistente agli acidi ed alcali diluiti, all'olio caldo ed al carburante
- colorata
- altamente permeabile al vapore
- può essere applicata in strati da 2 a 5 mm di spessore
- adesione eccellente a vari sottofondi
- finitura satinata

L'influenza dei raggi UV può portare a variazioni di colore dovute al legante.

Area di applicazione:

Per aree con sollecitazioni medie ed elevate all'interno. INDUFLOOR-IB3370 viene usato come rivestimento per pavimenti cementizi, massetti di magnesio e di anidrite in aree di produzione, laboratori e magazzini.

Dati tecnici:

Basi:	resina epossidica a 2 componenti
Colore standard:	circa RAL 7032
Rapporto d'impasto:	100:14 parti in peso
Densità:	1.95 g/cm ³ a 23° C
Viscosità:	viscosità media
Pot life:	circa 45 minuti a +23° C
Temperatura di applicazione/ del sottofondo:	min. +10° C, max +30° C
Pedonabile dopo:	24 ore a +23° C
Ricopribile dopo:	16 ore o al massimo 24ore a +23° C
Completamente indurito dopo:	7 giorni a +23° C
Umidità relativa:	dal 75% a +10° C al 85% a +23° C
Coefficiente di permeabilità:	circa 4500µ
Valore Sd:	da 8 a 9 circa

Preparazione del sottofondo:

Il sottofondo da trattare deve essere:

- asciutto, solido ed offrire un buon grip.
- esente da materiali separanti e da inibitori di adesione come polvere, parti inconsistenti, grasso, olio, macchie gombose, residui di pittura e simili.

È necessario usare un modo appropriato di preparare il sottofondo a seconda della sua condizione come per esempio grattare, sabbare, pallinare, macinare o lavare con acqua ad alta pressione.

In aggiunta il seguente criterio deve essere soddisfatto a seconda del sottofondo:

Sottofondi cementizi:

- Qualità del calcestruzzo: minimo C20/25
- Qualità del massetto: minimo EN 13813 CTC25-F4
- Stagionatura: minimo 28 giorni
- Resistenza dell'adesione: $\geq 1,5$ N/mm

Massetti di magnesio:

- Qualità del massetto: minimo MA40
- Stagionatura: minimo 14 giorni
- Resistenza dell'adesione: $\geq 1,0$ N/mm
- Umidità residua: $< 2\%$ (metodo dell'igrometro al carburo)

Massetti di calcio solfato:

- Qualità del massetto: minimo CA-C20-F7
- Stagionatura: minimo 14 giorni
- Resistenza dell'adesione: $\geq 1,0$ N/mm
- Umidità residua: $< 0,5\%$, con riscaldamento a pavimento $< 0,3\%$ (metodo dell'igrometro al carburo)

Preparazione del prodotto:

I componenti A (resina) e B (indurente) sono spediti nel giusto rapporto di impasto.

Versare il componente B nel componente A.

Assicurarsi che l'indurente esca completamente dal contenitore.

INDUFLOOR®-IB3370

La miscelazione delle componenti deve essere fatta con un attrezzo adatto a circa 300 giri al minuto. È importante mescolare bene i lati ed il fondo del contenitore per assicurarsi che l'indurente sia disperso in modo omogeneo. Mescolare finché la miscela non è omogenea (senza striature); il tempo necessario per una miscela omogenea è di circa 5 minuti. La temperatura minima durante la miscelazione deve essere di 15°C. Versare il prodotto miscelato in un altro contenitore e mescolare nuovamente con cura.

Metodo di applicazione/consumo:

Applicare a spatola INDUFLOOR-IB3370 in una mano. Versare parte del materiale miscelato sul sottofondo e distribuirlo sulla superficie in modo uniforme.

Attrezzi

- Spatola dentata Pajarito TKP/R R2 o
- Polyplan 777E/type 55 per 3 mm di spessore
- Racla per spessori di 2-5 mm
- Rullo a punte

Applicazione del Primer:

Diluire INDUFLOOR-IB2360 con un massimo del 10% di acqua ed applicarlo a rullo in una mano. Consumo circa 300-350 gr/m² di materiale diluito. In alternativa su aree con dislivelli > 1,5 mm applicare a spatola uno strato di primer con INDUFLOOR-IB3370.

Consumo: circa 2.0 kg/ m² per mm.

Applicazione del rivestimento:

Applicare a spatola INDUFLOOR-IB3370 al primer in una mano. Consumo: minimo 4.0 kg/ m² a 2 mm di spessore. Mantenere uno spessore minimo di 2 mm.

Rivestimento di finitura:

Dopo un tempo di attesa fra le 12 e 16 ore a +23°C applicare lo strato di sigillatura con il prodotto INDUFLOOR-IB2250 (sigillatura opaca). Consumo di materiale circa 120 gr/ m². In alternativa può essere applicata una mano di finitura con INDUFLOOR-IB2360 come protezione superficiale.

Consumo di materiale circa 250 gr/ m².

Pulizia e manutenzione dell'equipaggiamento:

Pulire gli attrezzi immediatamente con acqua.

Confezioni:

Contenitori da 30 kg. I componenti A e B sono forniti nel corretto rapporto di impasto.

Conservazione e scadenza:

12 mesi se conservato all'asciutto al di sopra di +10° C nelle confezioni originali chiuse.

Avvertenze per la salute:

Una volta indurito INDUFLOOR-IB3370 è innocuo. L'indurente (componente B) è corrosivo. In ogni caso le direttive del governo in materia di salute e sicurezza sono da rispettare sempre quando si lavora con resine epossidiche. Per maggiori informazioni consultare il sito www.plasticseurope.org.

Avvertenza importante:

- La temperatura di applicazione non deve mai essere inferiore ai 10 °C e superiore ai 40 °C. Le alte temperature accorciano il pot life. Le basse temperature allungano il pot life e il tempo di indurimento. Le basse temperature fanno anche aumentare il consumo di materiale.
- Per aumentare il pot life alle alte temperature conservare il prodotto in un luogo fresco a circa +10 °C ed esporlo a temperatura ambiente solo poco prima dell'uso.
- Colore: minime variazioni di colore dovute all'impianto di produzione e alle diverse materie prime sono inevitabili. Questo deve essere considerato quando si applicano rivestimenti. Le sezioni confinanti devono essere completate con prodotto dello stesso batch (controllare il numero di batch sulle confezioni).
- Evitare spessori > 5mm (maggiore consumo di materiale). Questo porta alla delaminazione ed alla formazione di fessure.
- Il tempo di attesa fra le singole applicazioni è di min. 12 max 24 ore.

INDUFLOOR®-IB3370

I tempi di attesa devono essere allungati quando l'umidità relativa è $> 85\%$ a $+23^{\circ}\text{C}$.

- Assicurarsi che ci sia un'adeguata ventilazione ed estrazione dell'aria durante l'asciugatura e la stagionatura.
- L'adesione fra i singoli strati può essere impedita dall'umidità o dalla contaminazione fra le singole applicazioni.

- La temperatura del sottofondo deve essere superiore di almeno 3°C a quella del punto di rugiada.
- Le applicazioni che non sono spiegate chiaramente in questa scheda tecnica possono essere eseguite solo dopo la consultazione e l'autorizzazione scritta del servizio tecnico della Schomburg ICS GmbH.
- I residui di prodotto indurito sono da trattare secondo il codice di rifiuto 57 123 (resine epossidiche).

GISCODE: RE 0