

BENFER S.R.L.  
Via Provinciale Est,6  
I-40053 Bazzano (Bologna) - Italy  
phone +39-051-831273  
fax +39-051-831584  
mail info@benfer.it  
web www.benfer.it

SCHOMBURG GmbH & Co. KG  
Aquafinstrasse 2-8  
D-32760 Detmold - Germany  
phone +49-5231-953-00  
fax +49-5231-953-108  
mail export@schomburg.de  
web www.schomburg.de/en

## Scheda tecnica

# INDUFLOOR®-IB3355

Art.-No. 5 55024

## Resina universale per il rivestimento di pavimenti industriali

### Proprietà:

- INDUFLOOR-IB3355 è una resina epossidica bicomponente con le seguenti proprietà:
- esente da solventi in conformità con le raccomandazioni del Deutsche Bauchemie e. V.
  - colorata
  - altamente resistente alle sollecitazioni chimiche e meccaniche
  - alte resistenze alla compressione ed alla flessione resistente a molti acidi ed alcali così come ai detergenti nelle concentrazioni di applicazione
  - economica
  - resistente agli agenti atmosferici, tende a decolorarsi se esposta ai raggi UV
  - indicata per il contatto con acqua e cibo in conformità con gli standard della organizzazione mondiale della salute.

### Area di applicazione:

INDUFLOOR-IB3355 viene usato come rivestimento industriale per sollecitazioni pesanti  
Su sottofondi cementizi come calcestruzzo e massetti  
In aree di produzione e magazzini.  
Su pavimenti di industrie alimentari e di cucine, in locali commerciali come laboratori, lavanderie o rampe di carico, corsie ecc.  
Come prima mano per la produzione di finiture decorative con INDU-DecorChips.

### Dati tecnici:

Basi: resina epossidica a 2 componenti  
Colore standard: circa RAL 7032  
Viscosità': circa 1.200 mPas  $\pm$  15% a 20°C  
Densità': 1.41 g/cm<sup>3</sup> a 23°C  
Rapporto d'impasto: 100:24 parti in peso  
Pot life: circa 45 minuti a +10°C  
circa 30 minuti a +20°C  
circa 10 minuti a +30°C  
Temperatura di applicazione/  
del sottofondo: min. +10°C, max +35°C  
Temperatura minima  
di stagionatura: +8°C

Completamente indurito

dopo: 7 giorni a +23°C  
Pedonabile dopo: 12 ore a +23°C  
Ricopribile dopo: 12 ore o al massimo  
24 ore a +23°C

### Proprietà tecniche:

Resistenza alla compressione: 68 N/mm<sup>2</sup>  
Resistenza alla flessione: 45 N/mm<sup>2</sup>  
Resistenza dell'adesione: 2,5 N/mm<sup>2</sup> (ASTM  
D 4541:02)  
Resistenza all'abrasione: 125 mg (ASTM D  
4060:01)

I risultati dei test di resistenza chimica sono disponibili a richiesta.

Soddisfa i requisiti delle norme BS 6920:

Parte 1:2000- determinazione della compatibilità con l'assenza di tossicità per l'uso in contatto con acqua per consumo umano.

### Preparazione del sottofondo:

Il sottofondo da trattare deve essere:  
Asciutto, solido ed offrire un buon grip.  
Esente da materiali separanti e da inibitori di adesione come polvere, parti inconsistenti, grasso, olio, macchie gommose, residui di pittura e simili.  
Protetto dall'umidità di risalita.

È necessario usare un modo appropriato di preparare il sottofondo a seconda della sua condizione come per esempio grattare, sabbare, pallinare, macinare o lavare con acqua ad alta pressione.

Il sottofondo cementizio deve inoltre possedere i requisiti minimi seguenti:

Qualità del calcestruzzo: minimo C20/25  
Qualità del massetto: minimo EN 13813  
CTC25-F4  
Resistenza dell'adesione:  $\geq$  1,5 N/mm  
Qualità dell'intonaco: PIIIa/PIIIb  
Resistenza dell'adesione:  $\geq$  0,8 N/mm

---

# INDUFLOOR®-IB3355

## Preparazione del prodotto:

I componenti A e B sono spediti nel giusto rapporto di impasto. Versare il componente B nel componente A. Assicurarsi che l'indurente esca completamente dal contenitore. La miscelazione delle componenti deve essere fatta con un attrezzo adatto a circa 300 giri al minuto.

È importante mescolare bene i lati ed il fondo del contenitore per assicurarsi che l'indurente sia disperso in modo omogeneo.

Mescolare finché la miscela non è omogenea (senza striature); il tempo necessario per una miscela omogenea è di circa 3 minuti.

La temperatura minima durante la miscelazione deve essere di 15°C.

Non utilizzare il materiale direttamente dalla confezione. Versare il prodotto miscelato in un altro contenitore e mescolare nuovamente con cura.

Produzione di malte rasanti e livellanti:

INDUFLOOR-IB1260:	1 parte in peso
Sabbia al quarzo:	1 parte in peso
(granulometria:	0,2-0,7 mm)
INDU-FibreFiller:	circa il 1,5-2% in peso

La sabbia al quarzo deve essere mescolata con la resina e l'indurente mescolati in modo omogeneo in precedenza. Assicurarsi che i componenti liquidi e solidi siano mescolati in modo omogeneo.

Prima dell'applicazione su superfici verticali o in pendenza della mano di rasatura è necessario che venga aggiunto INDU-FibreFiller. La percentuale deve essere di circa il 3-5% in peso a seconda del grado di pendenza.

Produzione della malta autolivellante:

La malta autolivellante è costituita da:

INDUFLOOR-IB3355:	1 parte in peso
Sabbia al quarzo:	0,5-0,8 parti in peso
(granulometria:	0,2-0,7 mm)

La sabbia al quarzo deve essere mescolata con la resina e l'indurente mescolati in modo omogeneo in precedenza. Assicurarsi che i componenti liquidi e solidi siano mescolati in modo omogeneo.

Gli inerti come la sabbia di quarzo devono essere asciutti e devono avere una temperatura di +15°C.

Per applicazioni a rullo o a spatola su superfici verticali o in pendenza della mano di rasatura è necessario che venga aggiunto INDU-FibreFiller. La percentuale deve essere di circa il 2% per applicazione a rullo e del 3-5% in peso per applicazione a spatola a seconda del grado di pendenza.

## Avvertenza:

È conveniente aggiungere INDU-FibreFiller nel componente resina ed in seguito aggiungere l'indurente.

## Metodo di applicazione/consumo:

INDUFLOOR-IB3355 deve essere applicato a rullo oppure a spatola.

Prima dell'applicazione di INDUFLOOR-IB3355 preparare il sottofondo come descritto in precedenza e trattarlo con il primer INDUFLOOR-IB1260.

Quando necessario cospargere il primer con sabbia al quarzo di granulometria 0,2-0,7 mm.

In caso di eccessiva irregolarità del sottofondo utilizzare una MALTA di rasatura preparata in funzione della profondità dei solchi (consultare la scheda tecnica del primer universale INDUFLOOR-IB1260).

Rivestimento sottile (superficie liscia), spessore di circa 1 mm: dopo l'applicazione del primer applicare a spatola INDUFLOOR-IB3355 in una mano.

Consumo circa 1-1,5 kg/m<sup>2</sup>.

Rivestimento sottile (superficie antiscivolo), spessore di circa 1,5-2 mm:

dopo l'applicazione e il cospargimento di sabbia al quarzo del primer applicare INDUFLOOR-IB3355 con una spatola in gomma in una mano e livellarlo con un rullo di lana corta.

Consumo circa 1-1,5 kg/m<sup>2</sup>.

A seconda del grado di resistenza allo scivolamento richiesta, cospargere il prodotto fresco con sabbia di quarzo (0,2-0,7 o 0,5-1,0 mm).

Consumo di sabbia circa 2-3 kg/m<sup>2</sup>.

---

# INDUFLOOR®-IB3355

Una volta che il prodotto si è indurito rimuovere la sabbia non incollata prima dell'applicazione dello strato di resina finale.

Strato finale: applicare INDUFLOOR-IB3355 con una spatola di gomma in una mano e cospargerlo con un rullo di lana corta.

Consumo circa 600-800 gr/m<sup>2</sup>.

Strato a grande spessore:

aggiungere ad INDUFLOOR-IB3355 il 50-80% di sabbia di quarzo (0,2-0,7 mm) e applicare a spatola in una mano.

Consumo circa 0,9-1,0 kg/m<sup>2</sup>/mm di spessore.

Consumo (della miscela) circa 1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm di spessore.

Per disareare il prodotto applicato è imperativo passarlo con il rullo dentato ed evitare così la formazione di bolle.

Strato a grande spessore (con superficie antiscivolo): aggiungere ad INDUFLOOR-IB3355 il 50% di sabbia di quarzo (0,2-0,7 mm) e applicare a spatola in una mano.

Consumo circa 0,9-1,0 kg/m<sup>2</sup>/mm di spessore.

Consumo (della miscela) circa 1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm di spessore.

Per disareare il prodotto applicato è imperativo passarlo con il rullo dentato incrociandolo ed evitare così la formazione di bolle. A seconda del grado di resistenza allo scivolamento richiesta, cospargere la resina fresca con sabbia di quarzo con granulometria 0,5-1,0 mm oppure 0,7-1,2 mm.

Consumo di sabbia: circa 3-6 kg/ m<sup>2</sup> a seconda dello spessore.

Una volta che il prodotto si è indurito rimuovere la sabbia non incollata prima dell'applicazione dello strato di resina finale.

Strato finale: applicare INDUFLOOR-IB3355 con una spatola di gomma in una mano sulla mano precedentemente cosparsa di sabbia e cospargerlo con un rullo di lana corta.

Consumo circa 0,6-1,0 kg/m<sup>2</sup>.

In opzione: produzione di una superficie decorativa: cospargere INDU-DecorChips nello strato fresco.

Consumo:

- superficie abbondantemente ricoperta: circa 700-800 g/ m<sup>2</sup>

- superficie scarsamente ricoperta: circa 15-100 g/ m<sup>2</sup>

Nel caso della superficie abbondantemente ricoperta rimuovere i decori non incollati una volta che la resina è indurita mediante aspirazione.

Successivamente abradere leggermente ed aspirare di nuovo.

Applicazione della mano finale:

sigillare in modo uniforme la superficie cosparsa con i decori sino ad ottenere una finitura opaca con INDUFLOOR-IB2250.

Consumo: circa 80-120 g/ m<sup>2</sup>.

Avviso:

L'attesa fra le applicazioni è compresa fra le 16 e le 24 ore a +23°C e 65% di umidità relativa.

## **Possibile situazione:**

Livellamento di vuoti, grandi pori e irregolarità:

Dopo l'applicazione del primer applicare una rasatura della malta miscelata (vedi sopra) in una singola applicazione.

Consumo della malta: circa 1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm di spessore.

Per evitare la formazione di bolle nella seguente applicazione finale, sigillare la mano di rasatura con con INDUFLOOR-IB1260.

Consumo: circa 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>.

Se l'attesa prima dell'applicazione della mano successiva eccede le 24 ore, cospargere con sabbia essiccata di quarzo con granulometria 0,2-0,7 mm nella mano di sigillatura fresca.

Consumo circa 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup>.

Una volta che la mano di sigillatura fresca si è indurita, rimuovere tutta la sabbia non incollata.

Dopo un'attesa di un minimo di 16 ore ed entro un massimo di 24 ore, applicare lo strato successivo.

---

# INDUFLOOR®-IB3355

## **Avvertenze:**

Prima dell'applicazione su superfici verticali o in pendenza della mano di rasatura è necessario che venga aggiunto INDUFibreFiller. La percentuale deve essere di circa il 3-5% in peso a seconda del grado di pendenza. In caso di umidità residua del sottofondo > 4% oppure di risalite di umidità utilizzare la barriera all'umidità INDUFLOOR-IB1250 come primer (vedere la scheda tecnica).

Dopo la pulizia di sottofondi contaminati con olio è necessario un pre-trattamento con INDUFLOOR-IB1240.

## **Pulizia e manutenzione dell'equipaggiamento:**

Pulire gli attrezzi immediatamente con INDUHB Cleansealer.

## **Confezioni:**

INDUFLOOR-IB3355 è disponibile in contenitori da 30 kg. I componenti A e B sono forniti nel corretto rapporto di impasto.

## **Conservazione e scadenza:**

18 mesi se conservato all'asciutto al di sopra di +10°C nelle confezioni originali chiuse.

## **Avvertenza Importante:**

La temperatura di applicazione non deve mai essere inferiore ai 10°C e superiore ai 40°C.

Le alte temperature accorciano il pot life.

Le basse temperature allungano il pot life e il tempo di indurimento. Le basse temperature fanno anche aumentare il consumo di materiale.

Per aumentare il pot life alle alte temperature conservare il prodotto in un luogo fresco a circa +10°C ed esporlo a temperatura ambiente solo poco prima dell'uso.

L'adesione fra i singoli strati di prodotto può essere impedita dall'influenza di umidità o contaminazioni.

Quando si verificano lunghe attese fra le singole applicazioni o quando i sottofondi già trattati con la resina liquida devono essere ricoperti dopo un lungo periodo, la superficie deve essere ripulita ed abrasa accuratamente.

Successivamente deve essere posato un nuovo strato privo di porosità.

Una semplice ricopertura del vecchio strato non è sufficiente.

Il sistema di protezione della superficie deve essere protetto dall'acqua per almeno 4-6 ore dopo l'applicazione.

Il contatto con l'acqua causa una decolorazione biancastra e/o una appiccicosità della superficie.

Le superfici decolorate o appiccicose devono essere rimosse e rimpiazzate.

Le applicazioni che non sono spiegate chiaramente in questa scheda tecnica possono essere eseguite solo dopo la consultazione e l'autorizzazione scritta del servizio tecnico della Schomburg GmbH Systembaustoffe.

I residui di prodotto indurito sono da trattare secondo il codice di rifiuto 57 123 (resine epossidiche).

## **Avvertenze per la salute:**

Una volta indurito INDUFLOOR-IB3355 è innocuo.

L'indurente (componente B) è corrosivo.

In ogni caso le direttive del governo in materia di salute e sicurezza sono da rispettare sempre quando si lavora con resine epossidiche.

Siete pregati di osservare le prescrizioni della scheda di sicurezza Europea in corso di validità.