

BENFER S.R.L.
Via Provinciale Est,6
I-40053 Bazzano (Bologna) - Italy
phone +39-051-831273
fax +39-051-831584
mail info@benfer.it
web www.benfer.it

SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstraße 2-8
D-32760 Detmold - Germany
phone +49-5231-953-00
fax +49-5231-953-108
mail export@schomburg.de
web www.schomburg.de/en

INDUFLOOR®-IB 1260

Art.-No. 5 55008

Primer universale

Proprietà:

INDUFLOOR-IB 1260 è una resina epossidica bicomponente con le seguenti proprietà:

- esente da solventi
- trasparente
- a bassa viscosità
- consolidante
- riempie le porosità
- sopporta le sollecitazioni meccaniche
- a prova d'acqua
- permeabilità al vapore acqueo molto bassa tasso (DIN EN ISO 7783-1) = 2.0 g/m²xd
- resiste agli acidi e agli alcali diluiti, alle soluzioni saline, ai lubrificanti
- tende ad ingiallire

Area di applicazione:

Come riempimento delle porosità per i sottofondi cementizi che devono essere rivestiti con i sistemi INDUFLOOR.

Per la sigillatura di superfici a base di cemento come aree di produzione, magazzini, rampe.

Per la produzione di malte rasanti e livellanti per la preparazione di superfici da rivestire.

Dati tecnici:

| | |
|------------------------------------|---|
| Basi: | resina epossidica bicomponente |
| Colore: | trasparente |
| Viscosità: | circa 340 mPas (± 50) a 25° C |
| Rapporto d'impasto: | 100:33 parti in peso |
| Densità: | 1.08 g/cm ³ ± 0,02 g/cm ³ |
| Pot life: | 50 minuti circa a +23° C |
| Temperatura di applicazione: | min. circa +10°C max circa +30°C |
| Pedonabile dopo: | min. circa 12 ore a +23° C |
| Ricopribile dopo: | 12 ore o al massimo 24 ore a +23° C |
| Completamente indurita dopo: | 7 giorni a +23° C |
| Temperatura minima di maturazione: | +10°C |

Preparazione del sottofondo:

Il sottofondo cementizio deve essere:

asciutto, fisso, solido ed offrire un buon grip.

Esente da materiali separanti e da inibitori di adesione come polvere, parti inconsistenti, grasso, olio, macchie gommose, residui di pittura e simili.

È necessario usare un modo appropriato di preparare il sottofondo a seconda della sua condizione come per esempio grattare, sabbare, pallinare, macinare o lavare con acqua ad alta pressione.

Il sottofondo deve possedere i requisiti seguenti:

Pavimenti cementizi:

Qualità del calcestruzzo: minimo C20/25
Qualità del massetto: minimo EN 13813
CTC25-F4

Stagionatura: minimo 28 giorni

Resistenza dell'adesione: ≥ 1,5 N/mm

Umidità residua: < 4%

Protetto contro le risalite di umidità

Qualità dell'intonaco: PIIIa/PIIIb

Stagionatura: minimo 28 giorni

Resistenza dell'adesione: ≥ 0,8 N/mm

Protetto contro le risalite di umidità

Preparazione del prodotto:

I componenti A e B sono spediti nel giusto rapporto di impasto.

Versare il componente B nel componente A.

Assicurarsi che l'indurente esca completamente dal contenitore. La miscelazione delle componenti deve essere fatta con un attrezzo adatto a circa 300 giri al minuto.

È importante mescolare bene i lati ed il fondo del contenitore per assicurarsi che l'indurente sia disperso in modo omogeneo.

Mescolare finché la miscela non è omogenea (senza striature); il tempo necessario per una miscela omogenea è di circa 3 minuti.

La temperatura minima durante la miscelazione deve essere di 15°C.

INDUFLOOR®-IB1260

Non utilizzare il materiale direttamente dalla confezione. Versare il prodotto miscelato in un altro contenitore e mescolare nuovamente con cura.

Avvertenze:

Assicurarsi durante la posa che il prodotto sia cosparso in modo uniforme sul sottofondo ben preparato.

Le irregolarità portano alla formazione di capillari e di pori nello strato di primer indurito e favoriscono la formazione di bolle dovute all'osmosi.

Per assicurarsi che il primer riempia completamente i pori applicare una seconda mano.

Il riempimento dei pori può anche essere ottenuto con l'applicazione di una seconda mano costituita da una malta di lisciatura densa.

Questa malta di lisciatura densa viene ottenuta aggiungendo sabbia di quarzo alla resina.

Quando si aggiunge la sabbia al quarzo è necessario assicurarsi che la sua temperatura sia di circa +15°C.

Produzione di malte rasanti e livellanti:

INDUFLOOR-IB1260: 1 parte in peso

Sabbia al quarzo: 1 parte in peso

(granulometria: 0,2-0,7 mm)

INDU-FibreFiller: circa il 2-3% in peso

La sabbia al quarzo deve essere mescolata con la resina e l'indurente mescolati in modo omogeneo in precedenza.

Assicurarsi che i componenti liquidi e solidi siano mescolati in modo omogeneo.

Prima dell'applicazione su superfici verticali o in pendenza della mano di rasatura è necessario che venga aggiunto INDU-FibreFiller.

La percentuale deve essere di circa il 4-5% in peso a seconda del grado di pendenza.

Metodo di applicazione/consumo:

Applicazione del primer:

Applicare INDUFLOOR-IB1260 sul sottofondo in una mano.

Consumo circa 300-600 gr/m² mano.

Avvertenza:

Ricoprire la superficie trattata entro un intervallo di tempo da 12 ad un massimo di 24 ore.

Il primer che sia stato cosparso con sabbia al quarzo può essere calpestato solo indossando copriscarpa puliti.

Quando viene applicata una seconda mano sottile, con uno spessore inferiore ad 1 millimetro il trattamento con la sabbia al quarzo può essere omesso.

Quando si deve trattare il primer con la sabbia al quarzo è necessario applicare due mani.

La seconda mano di primer deve essere applicata dopo un'attesa di 12 ore, ma entro le dodici ore successive.

Cospargere la sabbia al quarzo (granulometria 0,2-0,7 mm) sul secondo strato di primer.

Consumo di sabbia circa 0,8-1,0 kg/m².

Non cospargere di sabbia all'eccesso.

Rimuovere accuratamente la sabbia al quarzo in eccesso dopo che la resina si è indurita, prima dell'applicazione del rivestimento o della mano di rasatura o del massetto.

Malta rasante/livellante:

Il sottofondo deve essere trattato con una mano di INDUFLOOR-IB1260.

Consumo circa 300-600 gr/m² mano.

La malta rasante preparata come descritto in precedenza deve essere applicata al sottofondo in una mano.

Consumo circa 1,6 kg/m² per mm di spessore.

Avvertenza Importante:

La temperatura di applicazione non deve mai essere inferiore ai 10° C e superiore ai 40° C.

Le alte temperature accorciano il pot life.

Le basse temperature allungano il pot life e il tempo di indurimento.

Le basse temperature fanno anche aumentare il consumo di materiale.

Per aumentare il pot life alle alte temperature conservare il prodotto in un luogo fresco a circa +10° C ed esporlo a temperatura ambiente solo poco prima dell'uso.

L'adesione fra i singoli strati di prodotto può essere impedita dall'influenza di umidità o contaminazioni.

Quando si verificano lunghe attese fra le singole

INDUFLOOR®-IB1260

applicazioni o quando i sottofondi già trattati con la resina liquida devono essere ricoperti dopo un lungo periodo, la superficie deve essere ripulita ed abrasa accuratamente.

Successivamente deve essere posato un nuovo strato privo di porosità. Una semplice ricopertura del vecchio strato non è sufficiente.

Il sistema di protezione della superficie deve essere protetto dall'acqua per almeno 4-6 ore dopo l'applicazione.

Il contatto con l'acqua causa una decolorazione biancastra e/o una appiccicosità della superficie.

Le superfici decolorate o appiccicose devono essere rimosse e rimpiazzate.

Le applicazioni che non sono spiegate chiaramente in questa scheda tecnica possono essere eseguite solo dopo la consultazione e l'autorizzazione scritta del servizio tecnico della Schomburg GmbH Systembaustoffe.

I residui di prodotto indurito sono da trattare secondo il codice di rifiuto 57 123 (resine epossidiche).

Pulizia e manutenzione dell'equipaggiamento:

Pulire gli attrezzi immediatamente con INDUHB Cleansealer.

Confezioni:

INDUFLOOR-IB1260 è disponibile in contenitori da 10 e da 30 kg.

I componenti A e B sono forniti nel corretto rapporto di impasto.

Conservazione e scadenza:

12 mesi se conservato all'asciutto al di sopra di +10°C nelle confezioni originali chiuse.

Avvertenze per la salute:

Una volta indurito INDUFLOOR-IB1260 è innocuo. L'indurente (componente B) è corrosivo. In ogni caso le direttive del governo in materia di salute e sicurezza sono da rispettare sempre quando si lavora con resine epossidiche.

Siete pregati di osservare le prescrizioni della scheda di sicurezza Europea in corso di validità.