

BENFER S.r.l.  
Via Provinciale Est, 6  
I-40053 Bazzano (Bologna) - Italy  
phone +39-051-831273  
fax +39-051-831584  
mail info@benfer.it  
web www.benfer.it

SCHOMBURG GmbH & Co. KG  
Aquafinstraße 2-8  
D-32760 Detmold - Germany  
phone +49-5231-953-00  
fax +49-5231-953-108  
mail export@schomburg.de  
web www.schomburg.de/en

## Scheda tecnica

# ASODUR®-EP/FM

## Sigillante per fughe epossipoliuretano

Art.-No. 2 05792

### Properties:

ASODUR-EP/FM è un prodotto bicomponente esente da solventi, elastico, a base di resine epossidiche e poliuretano liquide.  
Una volta indurito ASODUR-EP/FM è resistente all'acqua ed agli agenti atmosferici, alle acque reflue, a quelle marine, agli acidi ed alle basi diluiti, alle soluzioni saline, ai lubrificanti e ai carburanti.  
In condizione asciutta ASODUR-EP/FM è resistente ai cambiamenti di temperatura da -30°C a +100°C.  
Comunque nell'uso continuo può essere sottoposto a temperature da -10°C a +50°C, in quanto la sua elasticità dipende dalla temperatura.

### Campi di applicazione:

ASODUR-EP/FM viene utilizzato come malta autolivellante per superfici interne sottoposte ad un elevato stress meccanico come le corsie di movimentazione nei reparti produttivi e nei magazzini industriali e per la preparazione di strati senza capillari nella costruzione di piscine.

### Dati tecnici:

Base:	resina epossidica e poliuretano liquido
Colore:	grigio (con tendenza al giallo)
Viscosità:	370 dpa s (+23°C)
Rapporto di impasto:	8:1 parti in peso
Massa volumica:	1,35 gr/cm <sup>3</sup>
Tempo di processo:	minimo 40 minuti a +20°C minimo 15 minuti a +30°C
Temperatura minima di indurimento:	+10°C
Accessibile:	dopo 16 ore a +23°C
Completamente indurito:	dopo 7 giorni a +23°C
Durezza shore A:	80
Forza di adesione:	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Movimento del giunto:	< 3%
Rivestimento del prodotto:	non possibile

Pulizia degli attrezzi:

Pulire immediatamente dopo l'uso con AQUAFIN-Cleansealer.

Fornitura:

ASODUR-EP/FM viene fornito in confezioni da 4 kg, le componenti A e B sono fornite nei corrispondenti rapporti di impasto

Conservazione:

conservabile nelle confezioni originali chiuse per un periodo di 12 mesi in luogo fresco ed asciutto.  
Riguardo le leggi sulla conservazione dei beni dannosi per l'ambiente attenersi alla scheda di sicurezza.

### Preparazione della superficie:

I giunti da trattare devono essere:

- asciutti, in grado di resistere al peso, adatti per la presa
- liberi da sigillante, polvere e parti disperse, da olio, grasso, pittura e da altri materiali dispersi che possano agire come agenti separanti
- Protetti da infiltrazioni di acqua dal sottofondo

Se necessario trattare il fondo con sabbatura, scarificazione, pallinatura o abradendolo.

Aree rifinite con cemento:

Classe del calcestruzzo:	min. B 25
Classe del massetto:	min. ZE 30
Classe dell'intonaco:	MG III
Stagionatura:	min. 28 giorni
Resistenza di adesione:	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Umidità residua:	< 4%

### Preparazione del prodotto:

La componente A e la componente B, sono fornite nel giusto rapporto di miscelazione. La componente B deve

# ASODUR®-EP/FM

essere versata completamente nella componente A. La miscelazione delle due componenti deve essere fatta con un mescolatore meccanico ad un numero massimo di 300 giri al minuto. E' necessario mescolare finche' l'indurente sia disperso completamente. La miscelazione deve continuare finche' non si sia ottenuta una massa omogenea. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 5 minuti. La temperatura del materiale durante la miscelazione dovrebbe essere di circa +15°C. Dopo la miscelazione versare il materiale in un altro contenitore pulito e agitare di nuovo intensamente.

## Metodo di applicazione / consumo:

1. Riparazione dei giunti. I giunti devono essere asciutti. Se necessario devono essere abrasati e riparati con ASODUR-EK o ASODUR-EMB. Successivamente la polvere deve essere completamente rimossa.
2. Riempimento del fondo del giunto. Il fondo del giunto deve essere riempito con un materiale a forma cilindrica con superficie chiusa fissato alla profondita' appropriata.
3. Pretrattamento della sommita' della fuga. In caso di alto carico meccanico e' necessario pretrattare la sommita' dei giunti con ASODUR-GMB. Il tempo di attesa fra l'applicazione del primer ed il riempimento dei giunti sara' di 1-6 ore a +23°C.
4. Riempimento dei giunti. ASODUR-EP/FM mescolato in modo omogeneo viene versato nei giunti.

## Dimensioni dei giunti e consumo:

La durata della sigillatura di un giunto dipende dalle corrette dimensioni del giunto.

La larghezza del giunto viene determinata in modo che la massima espansione del materiale non superi per lungo tempo il 3%.

Larghezza del giunto [mm]	Profondita' del giunto [mm]	Consumo [g/m]
6	6	50
8	8	90
10	10	140
12	10	170
15	10	210
20	12	330
20	15	410
50	20	1350

## Avvertenze per la salute:

ASODUR-EP / FM e' fisiologicamente innocuo dopo il completo indurimento. L'indurente (componente B) e' caustico. In ogni caso devono essere osservate le normative sulla protezione individuale e le istruzioni sulle confezioni.

## Avviso importante:

Il materiale indurito deve essere smaltito con il codice 57 123 (resina epossidica).

Per favore rispettare la scheda di sicurezza europea in corso di validita'!