

BENFER S.r.l.  
Via Provinciale Est, 6  
I-40053 Bazzano (Bologna) - Italy  
phone +39-051-831273  
fax +39-051-831584  
mail info@benfer.it  
web www.benfer.it

SCHOMBURG GmbH & Co. KG  
Aquafinstraße 2-8  
D-32760 Detmold - Germany  
phone +49-5231-953-00  
fax +49-5231-953-108  
mail export@schomburg.de  
web www.schomburg.de/en

## Scheda tecnica

# ASODUR®-EK98-floor

## Sigillante per fughe - adesivo strutturale

**Art.-No 2 05748**

### Proprietà:

ASODUR-EK98-floor è un prodotto bicomponente a base di resine epossidiche esente da solventi.

Una volta indurito si mette in evidenza per la sua elevata durezza e per l'alta aderenza alla trazione e alla compressione.

ASODUR-EK98-floor è resistente alla maggior parte degli acidi, alcali, acque aggressive per il calcestruzzo, detersivi, acqua di mare e soluzioni saline. È lavabile con acqua prima dell'indurimento.

### Campi di applicazione:

ASODUR-EK98-floor viene utilizzato per l'incollaggio di piastrelle su malta, calcestruzzo, massetti, intonaco, vecchie piastrelle ed altri sottofondi in conformità con la norma DIN 18157, parte 3.

Viene utilizzato inoltre per la stuccatura di piastrelle ceramiche e lastre da rivestimento e per la regolarizzazione di porzioni di superficie leggermente irregolari di massetti in cemento ed intonaco.

ASODUR-EK98-floor viene applicato in birrerie, caseifici, laboratori, piscine, impianti di lavorazione della carne, ed in altri campi dell'industria alimentare e chimica.

### Dati tecnici:

Base: resina epossidica, inerti  
Colore: grigio medio  
Colori speciali: bianco antico, grigio chiaro, colori speciali a richiesta  
Viscosità: consistenza spatolabile  
Massa volumica: 1,40 gr/cm<sup>3</sup> a + 23°C  
Resistenza alla compressione: (DIN 1164,7) 51,9 N/mm<sup>2</sup>  
Resistenza alla trazione: (DIN 1164,7) 25,1 N/mm<sup>2</sup>  
Modulo di elasticità: (DIN 1048,5) 5,050 N/mm<sup>2</sup>  
Resistenza al taglio: 11,6 N/mm<sup>2</sup> (conservazione all'asciutto), (EN 12003) 9,8 N/mm<sup>2</sup> (conservazione in acqua)

10,5 N/mm<sup>2</sup> (cambiamento di temperatura)

Rapporto di impasto: 100:6,8 parti in peso  
Tempo di processo: circa 60 minuti a +23°C  
Lavabile: entro 60 minuti a +23°C  
Temperatura minima di indurimento: +10°C  
Accessibile: dopo 16 ore a +23°C  
Caricabile leggermente/appieno: dopo 40 ore/7 giorni a +23°C  
Forza di adesione: rottura del calcestruzzo  
Pulizia degli attrezzi: ogni volta che il lavoro viene interrotto, tutti gli attrezzi devono essere puliti bene con acqua  
Fornitura: ASODUR-EK98 viene fornito in confezioni da 2 e da 6 kg. Le componenti A e B sono fornite nei corrispondenti rapporti di impasto  
Conservazione: la scadenza di entrambe le componenti (A e B) è di almeno 18 mesi dalla data di produzione. In caso di utilizzo dopo periodi maggiori la forza di reazione diminuisce. Conservare al fresco ed all'asciutto.

Consumo del materiale:  
Come adesivo:  
circa 1,40 kg per m<sup>2</sup> per mm di spessore

---

# ASODUR®-EK98-floor

## Come sigillante:

Materiale	Misura del formato (cm)	Larghezza della fuga (mm)	Consumo appr. kg/m <sup>2</sup>
ceramico da rivestimento	Piastrelle 24.0/11.5/1.5	8	2.25
	24.0/11.5/1.5	10	2.77
	24.0/11.5/2.0	8	3.00
	24.0/11.5/2.0	10	3.70
	24.0/11.5/2.5	8	3.75
	24.0/11.5/2.5	10	4.62
Mosaico medio	5.0/ 5.0/0.4	2	0.47
Gres porcellanato	4.2/ 4.2/0.6	1.5	0.64
	10.0/10.0/0.9	3	0.81
	15.0/15.0/1.2	5	1.19
	24.5/12.0/0.8	5	0.74

## Preparazione della superficie:

La superficie deve essere asciutta, in grado di resistere al peso, adatta per la presa e cioè non liscia, libera da sigillante, polvere e parti disperse, da olio, grasso e da altri materiali dispersi che possano agire come agenti separanti.

Se necessario trattare il fondo con sabbiatura, scarificazione, pallinatura o abradendolo.

## Preparazione del prodotto:

La componente A (resina) e la componente B (indurente), sono fornite nel giusto rapporto di miscelazione. La componente B (indurente) deve essere versata completamente nella componente A. La miscelazione delle due componenti deve essere fatta con un mescolatore meccanico ad un numero massimo di 300 giri al minuto (mescolatore agitatore a bassa velocità). Mescolare molto bene! E' essenziale mescolare bene anche il materiale a contatto con le pareti e con il fondo del recipiente, in modo tale che l'indurente si distribuisca anche in verticale. E' necessario mescolare finché l'indurente sia disperso in modo omogeneo. Non lavorare al di fuori del contenitore del prodotto. Dopo la miscelazione versare il materiale in un altro contenitore pulito e agitare di nuovo intensamente. La temperatura ideale dovrebbe essere di circa +15°C.

## Posa di piastrelle:

ASODUR-EK98 viene applicato inizialmente con la parte liscia della spatola per poi essere spatolato con quella dentata.

Poi le lastre devono essere applicate spingendole e pressandole in conformità con la norma DIN 18157, Parte 3.

Per la posa all'esterno o in presenza di sollecitazioni dovute a carichi meccanici pesanti e' necessaria una posa senza spazi vuoti.

## Dentatura della spatola:

piastrella di 50 mm di lunghezza

dente della spatola di 3mm

piastrella di 50-108 mm di lunghezza

dente della spatola di 4mm

piastrella di 109-200 mm di lunghezza

dente della spatola di 4mm

piastrella di lunghezza > 200 mm

dente della spatola di 4mm

## Stuccatura delle piastrelle e delle lastre:

Il sigillante per fughe ASODUR-EK98-floor già mescolato viene applicato su di una parte della superficie che viene ripulita immediatamente dopo.

Applicare il materiale dentro le fughe asciutte con una spatola appropriata. Successivamente il materiale in eccesso deve essere rimosso dalla superficie delle piastrelle con una spatola di gomma liscia agendo in diagonale rispetto alle fughe.

## Stuccatura con pistola pneumatica:

Per la posa con pistola pneumatica ASODUR-EK98-floor viene miscelato in un contenitore di estrazione. Il riempimento delle cartucce viene fatto con una piastra a pressione. Sarà necessario un compressore con una capacità di aspirazione di almeno 100 litri al minuto a 10 atmosfere.

## Lavaggio della superficie:

Dopo la rimozione del materiale in eccesso con la spatola di gomma il sigillante per fughe rimanente sulla

---

---

# ASODUR®-EK98-floor

superficie deve essere emulsionato con la minima quantità di acqua possibile.

A seconda delle circostanze per questo scopo è indicato un feltro di pulizia duro o molto duro.

Dopo l'emulsione il sigillante viene asportato con una spugna morbida.

Successivamente la superficie delle piastrelle deve essere ripulita nuovamente con una spugna soffice e pulita. Questa pulizia può essere fatta solo dopo che ASODUR-EK98-floor ha appena cominciato ad indurire. L'uso di acqua calda e pulita facilita la pulizia.

Nota per la riparazione di aree dove il sigillante è parzialmente mancante e danneggiato:

- a) La profondità delle fughe deve essere di almeno 3 mm.
- b) L'adesione di ASODUR-EK98 alla sommità dei bordi delle piastrelle è inevitabile.
- c) Le piastrelle distaccate possono essere incollate con ASODUR-EK98.
- d) Le fughe devono essere asciutte, libere da polvere e da sostanze che potrebbero comprometterne l'adesione.

## **Avvertenze per la salute:**

ASODUR-EK98-floor è fisiologicamente innocuo dopo il completo indurimento. L'indurente (componente B) è caustico. Evitare il contatto dell'indurente con la pelle. Raccomandiamo di indossare i guanti e gli occhiali protettivi durante l'uso. Gli schizzi di materiale sulla pelle devono essere lavati immediatamente con acqua e sapone in abbondanza, meglio se con l'aggiunta del 2% di aceto.

Se gli schizzi arrivano agli occhi, questi devono essere lavati abbondantemente con acqua e poi lavati nuovamente con acqua borata.

Contattare poi immediatamente un oculista.

In ogni caso è necessario attenersi alle normative vigenti in materia di protezione e prevenzione degli infortuni.

## **Avvertenza importante:**

In presenza di basse temperature si raccomanda di scaldare il materiale prima dell'uso a bagno maria a circa +50°C e di lasciarlo poi raffreddare alla temperatura ambiente.

In questo modo la parziale cristallizzazione viene eliminata e le caratteristiche di lavorabilità vengono ripristinate.

Le temperature basse aumentano il consumo. Il materiale perde la sua buona plasticità, il tempo di reazione aumenta.

Le alte temperature accorciano i tempi di processo sensibilmente.

ASODUR-EK98-floor è classificato in accordo con GefStoffV.

## **Resistenza chimica:**

Conforme alla norma DIN 12808

Per favore leggere la scheda di sicurezza Europea in corso di validità'.

GISCODE: RE1

---

# ASODUR®-EK98-floor

No.	Liquido testato	Cambiamento di peso <sup>1)</sup> $\Delta W$ in %	Cambiamento di resistenza alla compres. $\Delta S$ in %	Note
1	Grasso animale <sup>2)</sup>	+ 0.06	- 2.56	
2	Grasso vegetale <sup>3)</sup>	+ 0.11	- 2.56	
3	Acido lattico, 5%	+ 0.22	- 0.38	
4	Acido citrico, 10%	+ 0.09	- 1.28	
5	Cloridrato, 3%	+ 0.15	- 1.28	
6	Acido solforico, 35%	+ 0.21	- 2.56	colorazione marrone
7	Idrossido di potassio, 20%	+ 0.59	- 7.69	
8	Solfato ferroso, 25%	+ 0.14	- 2.56	colorazione giallastra-marrone
9	Cloruro ferroso, 30%	+ 0.14	- 7.69	colorazione giallastra-marrone
10	Ipoclorito di sodio	- 0.18	- 3.85	colorazione bianca
11	Soluzione salina	+ 0.11	- 6.41	
12	Benzina	+ 0.09	- 0.62	
13	Olio combustibile	+ 0.06	- 1.28	

<sup>1)</sup> Media di 3 prove

<sup>2)</sup> Grasso di maiale e sego di carne

<sup>3)</sup> Olio di colza