

BENFER S.r.l.
Via Provinciale Est, 6
I-40053 Bazzano (Bologna) - Italy
phone +39-051-831273
fax +39-051-831584
mail info@benfer.it
web www.benfer.it

SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquaflinstraße 2-8
D-32760 Detmold - Germany
phone +49-5231-953-00
fax +49-5231-953-108
mail export@schomburg.de
web www.schomburg.de/en

Scheda tecnica

ASO®-EZ6-Plus

Art.-No. 2 05500

Malta premiscelata a presa rapida per massetti

Proprietà:

- Lega l'acqua in cristalli rapidamente
- Ritiro compensato
- Assicura una elevata qualità dell'applicazione
- Qualità del massetto costante
- Lungo tempo di lavorabilità
- Traffico pedonale dopo 4-6 ore
- A presa rapida
- Le piastrelle possono essere posate dopo 1 giorno
- Per aree interne
- Può essere riscaldato dopo 3 giorni in accordo con il regolamento tecnico

Aree di applicazione:

ASO-EZ6-Plus è una malta premiscelata fibrorinforzata per la produzione di massetti cementizi a presa rapida, ad alta aderenza, desolarizzati, flottanti o riscaldati che possono ricevere le finiture molto presto. Questi massetti sono indicati per l'uso come finitura o come sottofondo per la posa di piastrelle, moquette, parquet e PVC. Da installare in conformità con le linee guida generali per i massetti DIN 18560 e DIN 18353. Il basamento deve essere in grado di sopportare il peso in conformità con la norma DIN 1055.

Con l'applicazione di un impermeabilizzante SCHOMBURG adatto, i massetti prodotti con ASO-EZ6-Plus possono essere installati in aree esposte all'umidità classificate come O, A02, in conformità con le schede informative ZDB o in aree umide classificate come A2, in conformità con il criterio dei test tecnici. In aree altamente esposte all'umidità ed all'acqua come quelle delle classi B e C in conformità con il criterio dei test tecnici o in quelle delle classi FBK B0 in conformità con le schede tecniche ZDB, i massetti devono essere realizzati con ASO-EZ2-Plus o con ASO-EZ4-Plus in combinazione con un impermeabilizzante SCHOMBURG appropriato.

Technical Data:

Base:	cemento speciale, additivi, inerti
Colore:	grigio scuro
Acqua di impasto:	1,6-2,0 litri/25 kg di ASO-EZ6-Plus (6,5 – 8% d'acqua)
Tecnica di miscelazione:	mescolatore a pala forzata, mescolatore a caduta libera
Densità apparente - malta fresca:	circa 2,2 kg/dm ³
Temperatura del sottofondo/di applicazione:	minima circa +5°C massima circa + 30°C
Pot life*):	circa 45 minuti
Trafficabile dopo*):	circa 4 ore
Completamente indurito dopo*):	circa 7 giorni
classificazione:	EN 13813 CTC70-F7-A9
Classe di resistenza al fuoco:	A1 in conformità con la risoluzione 96/103/EG

*] validi a +23°C e 65% di umidità relativa. Alte temperature accorciano, basse temperature allungano questi tempi

Spessore minimo nominale secondo la norma DIN 18560:

Sotto le piastrelle	40 mm sopra stato isolante o separante *2
Sotto il parquet, moquette, linoleum, PVC	30 mm sopra stato isolante o separante *2
In generale	10 mm incollato

*2 Sono realizzabili spessori ridotti con calcoli e misure specifici ottenuti con i valori degli ingredienti attivi.

ASO®-EZ6-Plus

Preparazione del prodotto:

Per la preparazione del prodotto raccomandiamo di usare il "ragazzo del massetto Brinkmann" (un macchinario mescolatore specifico prodotto dalla ditta Brinkmann) con un tubo del diametro di 65 mm, o un altro mescolatore per massetti tradizionale come PFT, Putzmeister Mixocret o simili. Fare attenzione all'acqua di impasto per evitarne un sovradosaggio. Il tempo di lavorabilità è di circa 45 minuti a + 20°C. La miscelazione, la posa e la compattazione devono essere eseguite in successione con continuità. Installare in aree ove il massetto può essere posato entro il tempo di lavorabilità. Le alte temperature accorciano e quelle basse allungano il tempo di presa e quello di lavorabilità. Con i massetti aderenti applicare a pennello ASOCRET-HB-flex sul sottofondo in cemento abraso meccanicamente. Posare il massetto sulla boiacca fresca. L'installazione deve essere fatta in conformità con le linee guida dei massetti aderenti DIN 18560 e 18353.

Raccomandazioni di miscelazione per mescolatori con alimentazione rotante:

In una macchina convenzionale con alimentazione rotante con una capienza del recipiente di 220 litri come il "ragazzo del massetto Brinkmann" o il PFT, Putzmeister Mixocret o simili, si possono mescolare sino a 250 kg di ASO-EZ6-Plus con 16-20 litri di acqua. Questo è in relazione alle raccomandazioni dei fabbricanti che prescrivono di utilizzare circa l'80% della capacità del mescolatore.

Attenersi alle procedure seguenti:

Inizialmente riempire il mescolatore per metà con 125 kg di ASO-EZ6-Plus e 10 litri di acqua. Successivamente aggiungere 125 kg di prodotto e versare 6-10 litri di acqua. Miscelare per 3 minuti in tutto.

Raccomandazioni per mescolatori a caduta libera:

Versare 4 litri di acqua, aggiungere 100 kg di ASO-EZ6-Plus ed altri 2,5-4 litri di acqua.

Successivamente mescolare per 1-2 minuti raggiungendo poi la consistenza semi asciutta attraverso l'aggiunta di acqua.

Proteggere il massetto fresco da una asciugatura troppo rapida a causa del calore o delle correnti d'aria. Le piastrelle possono essere posate sul massetto di 5 cm di spessore dopo 1 giorno a patto che questo sia stato preparato con 2 litri d'acqua per 25 kg di ASO-EZ6-Plus in ambiente con temperatura di +23°C e con il 50% di umidità relativa. Devono essere fatte verifiche dell'umidità residua con l'igrometro a carburo.

Conservazione:

All'asciutto per 6 mesi nelle confezioni originali chiuse. Le confezioni aperte devono essere sigillate ed usate appena possibile.

Consumo e confezioni:

Consumo:	circa 20 kg di ASO-EZ6-Plus per m ² /cm di spessore
Confezioni:	sacchi da 25 kg

Pulizia:

Pulire gli attrezzi e i macchinari immediatamente dopo l'uso con acqua.

Note importanti:

- Proteggere il massetto dalla perdita d'acqua dovuta alle alte temperature, all'irraggiamento diretto e alle correnti d'aria durante la stagionatura. Per assicurare una idratazione ideale del cemento il massetto può essere protetto durante la fase di stagionatura con teli di plastica o con leggere bagnature continue.
 - Anziché ASOCRET-HB-flex è possibile utilizzare come promotore di adesione una boiacca ottenuta mescolando ASOPLAST-MZ diluito 1:1 con acqua, con 25 kg di ASO-EZ6-Plus e 5 kg di ASO-EZ6.
 - Seguire le istruzioni delle schede tecniche per l'uso dei prodotti menzionati.
 - Se il tempo o l'intensità della miscelazione non sono sufficienti la dispersione di tutte le componenti non è garantita. Di conseguenza la messa in opera in tempi
-

ASO®-EZ6-Plus

Avvertenza importante tabella 1:

Massimo contenuto di umidità dei massetti determinato con l'igrometro a carburo

Finitura del pavimento		riscaldato	non riscaldato
Rivestimenti permeabili al vapore acqueo		1.8 %	2.0 %
Rivestimenti tessili	barriera al vapore	1.8 %	2.5 %
	permeabile al vapore	2.0 %	3.0 %
Parquet		1.8 %	2.0 %
Pavimenti laminati		1.8 %	2.0 %
Piastrelle ceramiche e pietre naturali	Posate		
	a sabbia cemento	2.0 %	2.0 %
	con adesivo	2.0 %	2.0 %

La misurazione con l'igrometro a carburo deve essere fatta in conformità con le pratiche di lavoro in corso di validità (documento FBH-AD).

ridotti e la alta resistenza del massetto non sono ottenibili.

- Per determinare se il massetto sia pronto per la posa devono essere effettuate letture dell'umidità residua con l'igrometro a carburo mantenendosi ai limiti indicati in tabella 1.
- Basse temperature, umidità elevata e grossi spessori ritardano l'indurimento, l'asciugamento e la possibilità di rivestire il massetto (vedere le schede informative BEB sui requisiti climatici per l'asciugamento dei massetti). Test specifici dimostrano che a basse temperature (da +5°C a +12°C) il processo di legatura dell'acqua avviene in percentuale molto ridotta così che la possibilità di rivestire il massetto viene raggiunta solo dopo 2 giorni.
- L'acqua che emerge dalla superficie del massetto indica che è stata usata troppa acqua in fase di miscelazione (più di 2 litri di acqua per 25 kg di ASO-EZ6-Plus).
- ASO-EZ6-Plus può legare in cristalli di acqua circa l'8% del proprio peso. Quantità maggiori di acqua devono evaporare e ritardano la messa in servizio.
- È necessario posare una barriera al vapore quando prima della posa su sottofondi soggetti a risalite di umidità.

- Se necessario aggiungere CRACKBLOCKER (24 mm) come rinforzo, la protezione dalla corrosione per la rete del massetto non è garantita.
 - La ventilazione è necessaria nel cantiere. La temperatura del pavimento e dell'aria devono essere almeno di +5°C durante l'installazione e la settimana successiva. Non usare deumidificatori nei primi 3 giorni.
 - Non aggiungere altro cemento o legante.
 - I giunti perimetrali, delle pareti, strutturali e di espansione devono essere rispettati e riempiti con un materiale adatto, per esempio con strisce di materiale comprimibile. Una volta che ASO-EZ6-Plus si è indurito devono essere intagliati giunti di protezione dalle fessure di profondità corrispondente ad 1/3 dello spessore applicato.
 - Non aggiungere alcun additivo o altri materiali.
 - Le importanti normative seguenti devono essere rispettate.
DIN 18157
DIN 18352
DIN 18560
DIN 13813
DIN 1055
-

ASO®-EZ6-Plus

Le schede BEB distribuite dalla associazione nazionale per i massetti e le finiture. l'interfaccia di coordinazione dell' informazione tecnica per la costruzione di pavimenti riscaldati.

Le schede tecniche ZDB (associazione centrale dell'industria delle costruzioni) distribuite dall'associazione tecnica dell'industria ceramica Tedesca.

1. Avvertenze per l'installazione degli impermeabilizzanti in combinazione con piastrelle ceramiche all'interno e all'esterno.
2. Giunti di espansione in rivestimenti di piastrelle e lastre ceramiche.
3. Piastrelle ceramiche, lastre, pietre naturali e blocchi di cemento nella costruzione di pavimenti su massetti a base di cemento sull'isolamento.
4. Piastrelle ceramiche, lastre, pietre naturali e blocchi di cemento nella costruzione di pavimenti su massetti a base di cemento riscaldati.

Per favore consultate la scheda di sicurezza europea in corso di validita'.

GISCODE: ZP1