



## Notice Technique

# ASO<sup>®</sup>-EZ2-Plus

N° de réf. 2 05530

## Mortier préparé d'usine à haute dureté et séchage rapide

### Propriétés:

- Haute dureté
- Armé de fibres
- Grande sûreté de mise en œuvre
- Qualité de chape constante
- Pour l'intérieur et l'extérieur
- Longue durée de mise en œuvre
- Praticable après environ 6 heures
- Durcissement rapide
- Peut être recouvert très tôt avec du carrelage et des dalles
- Peut être chauffé après 3 jours selon les règles en vigueur

### Domaines d'application:

ASO-EZ2-Plus est un mortier préparé d'usine pour la confection de chapes ciments pouvant être recouvertes très tôt et possédant une grande dureté, utilisé comme chape en adhérence, chape flottante rapide, sur isolation ou couche séparatrice et chapes chauffantes qui sera utilisé comme surface utilisable ou comme support pour carrelages, dalles, revêtements textiles, parquets ou PVC.

Pour la réalisation, les règles générales pour chapes ciments selon DIN 18560 et DIN 18353.

Le support doit posséder la portance selon DIN 1055.

Dans des lieux exposés à l'humidité, comme par exemple piscines, plages de piscines, douches publiques, respectivement classe de sollicitation A2, B et C selon les critères « bauaufsichtlichen Prüfkriterien » et les classes de sollicitation à l'exposition à l'humidité O, A02, B0 selon ZDB Merkblatt, les chapes ciments ASO-EZ2-Plus peuvent être utilisées pour autant qu'une étanchéité SCHOMBURG appropriée soit utilisée.

### Caractéristiques techniques:

Base: ciment spéciaux, additifs, agrégats  
Couleur: gris  
Ajout d'eau: 1,6 – 2,0 l / 25 kg ASO-EZ2-Plus (légèrement

humide, rigide-plastique  
6,5 – 8,0 % d'eau)

Méthode de mélange: bétonnière, malaxeur à chute libre

Densité du mortier frais: env. 2,2 kg/dm<sup>3</sup>  
Stockage: au frais et au sec, 12 mois en emballage d'origine fermé. Les emballages ouverts doivent être rapidement utilisés.

Consommation: env. 20 kg ASO-EZ2-Plus par m<sup>2</sup>/cm d'épaisseur de chape

Conditionnement: sac de 25kg  
Nettoyage: nettoyer les outils et les appareils directement avec de l'eau après usage

Classification: EN 13813 CTC70-F7-A9

Classe de résistance  
au feu: A1, selon décision  
96/603/EG

Praticable après\*): env. 6 heures

Entièrement sollicitable  
après\*): env. 7 jours

Temps de mise en  
œuvre\*): env. 60 minutes

Températures de mise  
en œuvre/températures  
du support: + 5°C jusqu'à +25°C

\*1) Ces données sont valables à du + 23°C et du 65 % d'humidité relative. Des températures plus élevées raccourcissent, des températures moins élevées augmentent les temps indiqués.

Epaisseur minimale selon DIN 18560:

sous carrelage	40 mm sur isolation ou sur couche séparatrice <sup>*2)</sup>
sous parquet, tapis plein, linoléum ou PVC	30 mm sur isolation ou sur couche séparatrice <sup>*2)</sup>
en règle générale	10 mm en adhérence

<sup>\*2)</sup> Une réduction des épaisseurs est possible dépendant d'une analyse statique et dépendant des matériaux utilisés.

---

# ASO®-EZ2-Plus

## Mise en œuvre:

Pour le mélange, utiliser une bétonnière standard par exemple ESTRICH-BOY de la société Brinkmann, PFT, Putzmeister MIXOCRET ou similaire avec un tuyau d'un diamètre de 65 mm. Respecter l'ajout d'eau et éviter surtout un supplément d'eau. Le temps de mise en œuvre est de 60 min à du +20°C.

L'application et la mise en œuvre doivent se suivre rapidement. Les surfaces doivent être calculées de façon à ce qu'elles soient terminées endéans le temps ouvert. Des températures plus élevées raccourcissent, des températures moins élevées augmentent la mise en œuvre et le temps de durcissement. Pour des chapes en liaison, appliquer sur le support préparé, par exemple support en béton sablé, au préalable ASOCRETHB-flex. La chape est à poser sur le badigeon ASOCRETHB-flex encore frais.

Pour la mise en œuvre, les règles générales pour chape ciment selon DIN 18560 ou DIN 18353 sont à respecter.

## Consignes de mélange pour mélangeur et pompes à chape:

Dans les malaxeurs et pompes à chapes traditionnelles avec tambour de 220 litres comme par ex. Estrich-Boy de la société Brinkmann, PFT, Putzmeister Mixocret ou similaire, on mélange 250 kg ASO-EZ2-Plus avec environ 16 à 20 l d'eau propre. Ceci correspond au remplissage d'environ 80 % de la bétonnière ce qui est, en règle générale, conseillé par les constructeurs des machines.

Procéder de la façon suivante:

Remplir d'abord le malaxeur avec 125 kg ASO-EZ2-Plus et 10 litres d'eau. Rajouter ensuite les 125 kg ASO-EZ2-Plus avec 6 à 10 litres d'eau supplémentaire. Le temps de mélange total de 4 minutes doit être respecté absolument afin que tous les ingrédients se mélangent et la consistance finale soit atteinte.

## Consignes de mélange pour malaxeurs à chute libre:

Verser d'abord 4 litres d'eau, ajouter 100 kg ASO-EZ2-Plus et rajouter 2,5 – 4 l d'eau. Mélanger

ensuite pendant 5 min. Varier, respectivement régler, la consistance par rajout d'eau de légèrement humide jusqu'à rigide / plastique.

La chape fraîche est à protéger d'un séchage trop rapide, créé par exemple par la chaleur ou le courant d'air. Le moment de pose pour le carrelage est atteint après 3 jours pour une épaisseur de 5 cm lors d'un rajout d'eau de 1,70 litre sur 25 kg ASO-EZ2-Plus, une température ambiante et une température du support de plus de 23°C et d'un taux d'humidité ambiant de 50%. Pour mesurer le taux d'humidité, nous conseillons de procéder à un contrôle à la bombe à carbure.

## Avis important:

- Au lieu d'utiliser ASOCRETHB-Flex, on peut alternativement procéder à une couche d'accrochage se composant d'ASOPLAST-MZ mélangé 1:1 avec de l'eau et du mortier de chape 25 kg ASO-EZ2-Plus et 5 kg d'ASO-EZ2.
  - Les notices techniques des produits mentionnés ci-haut sont à respecter.
  - Si on mélange trop brièvement, respectivement d'une intensité insuffisante, l'ouverture de tous les ingrédients n'est pas garantie. Le court délai de pose ainsi que la dureté finale ne sont plus garantis.
  - Pour déterminer le moment de pose d'un revêtement, il faut effectuer une mesure d'humidité avec un appareil CM. Les valeurs à respecter sont décrites dans le tableau 1.
  - Des températures inférieures, l'humidité de l'air élevées et des épaisseurs plus importantes ralentissent le durcissement, le séchage et le temps de pose. Des essais ont démontré que des températures inférieures (+ 5°C jusqu'à + 12 °C) ralentissent fortement la liaison de l'eau, ce qui entraîne un séchage plus tardif.
  - Si il y a une poussée d'eau à la superficie de la chape, c'est qu'on a rajouté trop d'eau. (+ que 2 l d'eau sur 25kg d'ASO-EZ2-Plus)
  - ASO-EZ2-Plus peut lier de façon cristalline environ 8% de son poids propre. Toute partie d'eau supplémentaire dépassant ces indications doit s'évaporer et ralentit ainsi le moment de pose.
-

# ASO®-EZ2-Plus

- Lors de remontées d'humidité négative du support, il convient d'appliquer une étanchéité adaptée avant la pose de la chape.
- Une aération des lieux d'application est nécessaire, mais il faut éviter des courants d'air lors de la mise en œuvre pendant le processus de durcissement ainsi qu'une exposition directe aux rayons du soleil. La température du support et la température ambiante doivent être pendant la mise en œuvre, à min. +5 °C et ceci pendant minimum une semaine. Des appareils de déshumidification ne peuvent être utilisés que 3 jours après l'application.
- Ne pas utiliser d'autres ciments ou d'autres liants
- Des joints de fractionnement, des joints de dilatation, des joints de séparation sont à reprendre, respectivement à appliquer aux endroits prévus par des moyens adaptés. Les joints de rupture sont à effectuer sur 1/3 de l'épaisseur de la couche appliquée.
- Ne rajouter ni d'adjuvants, ni autres produits.
- Les DIN suivantes sont à respecter. Comme par exemple : DIN 18157, DIN 18560, DIN 1055, DIN 18352, DIN EN 13813.

Respecter les consignes de l'EU en vigueur.

GISCODE: ZP 1

Humidité restante maximale de la chape, vérifiée avec appareil CM

Revêtement		Chauffé	Non chauffé
Revêtement non ouvert à la diffusion de vapeur		1,8 %	2,0 %
Revêtement textile	Freinant la diffusion de vapeur d'eau	1,8 %	2,5 %
	Ouvert à la diffusion de vapeur	2,0 %	3,0 %
Parquet		1,8 %	2,0 %
Laminé		1,8 %	2,0 %
Céramique respectivement pierres en béton/ pierres naturelles	Pose scellée	2,0 %	2,0 %
	Pose à la colle	2,0 %	2,0 %