



## Notice Technique

# AQUAFIN®-P4

N° de réf. 2 05091

## Résine d'injection élastique à base de polyuréthane

### Propriétés:

AQUAFIN-P4 est une résine polyuréthane fluide et fine, bi-composante, sans solvants. AQUAFIN-P4 réagit lentement, et se durcit en un matériau libre de pores, légèrement élastique, et moussé. AQUAFIN-P4 adhère sur les sous-sols/supports aussi bien secs qu'humides, et a une excellente résistance adhésive et de propagation de la déchirure. AQUAFIN-P4 dispose d'une température de glace basse. Il surmonte les températures hivernales sans se fragiliser et l'élargissement des fissures dues au froid sans se rompre.

### Domaines d'utilisation:

AQUAFIN-P4 est utilisé pour fermer, étancher et relier les fissures, les joints et les vides dans les constructions en béton, pierres naturelles ou tuiles. AQUAFIN-P4 s'utilise pour l'étanchéité des toits de parkings, des citernes de béton, les murs boueux, coque interne de tunnel, les joints de travail. En outre, pour l'injection d'étanchéité des tuyaux d'injections, AQUAFIN-CJ 1 et AQUAFIN-CJ 2 dans les joints de bétonnière. AQUAFIN-P4 a un rapport de mélange avantageux de 1:1 vol. part et se prête à cet effet pour l'injection avec une pompe bi-composante, AQUAFIN-P4 peut être injecté à travers l'emballageur ou les tuyaux d'injection encastrés dans le béton AQUAFIN-CJ 1 et AQUAFIN-CJ 2. L'expertise KTW pour les petites surfaces d'étanchéité est disponible.

### Données techniques:

Base: résine polyuréthane  
Rapport de mélange: 1.1 vol. Parts  
Poids spécifique: composant A: par +23° C:  
0,975 ± 15 g/ml  
composant B : par +23° C:  
1,122 ± 15 g/ml  
Viscosité de mélange: Par +8° C: 450 ± 75 m Pa·s  
Par +15° C: 280 ± 60 m Pa·s  
Par +23° C: 190 ± 50 m Pa·s  
Temps de traitement: Par +8° C: 50-60 Min.

Par +15° C: 40-50 Min.  
Par +23° C: 25-35 Min  
Température d'utilisation:  $\geq 6^{\circ} \text{C}$ ,  $\leq 40^{\circ} \text{C}$

Temps de gelée/  
intervalle de solidification: Par +8° C: 17,5 ± 2,0 h  
Par +15° C: 15,0 ± 1,5 h  
Par +23° C: 13,0 ± 1,0 h

Côte-A-solidité: 60-70

Résistance à la traction  
(selon DIN 53455): env. 3 MPa

Capacité de dilatation  
(selon DIN 53455): 110 - 150%

Nettoyage des appareils de travail:

Les appareils de travail doivent être minutieusement nettoyés après l'utilisation. Les outils sont à nettoyer avec le purificateur ASO-R006. Après l'arrêt du travail ou après une longue période d'arrêt de travail le tuyau d'injection est à nettoyer. Aucun matériau ne doit rester dans l'appareil et y sécher.

Le purificateur ou solvant à utiliser doit avoir un point d'éclair au dessus de +21° C, nous recommandons l'utilisation de l'ASO-R006 (voir fiche technique).

Il est à procéder de la manière suivante:

- pomper le reste de matériau d'injection hors de l'appareil
- le récipient supérieur est à nettoyer avec ASO-R006
- la pompe d'injection, le récipient supérieur et les tuyaux sont à nettoyer en mouvement circulaire env. 15 minutes avec ASO-R006
- pomper le mélange de nettoyage ensuite dans un collecteur et rincer avec ASO-R006
- lors de longues périodes d'attente, remplir le récipient supérieur et les tuyaux avec l'huile de nettoyage ASO-R007
- avant la mise en exploitation, l'huile de nettoyage est à éliminer de l'installation.

Livraison:

AQUAFIN-P4 est disponible en bidon de:  
2,20 kg, (1,00 kg composante A et 1,20 kg composante B),  
10,5 kg, (5,00 kg composante A et 5,50 kg composante B), et

---

# AQUAFIN®-P4

21 kg, (10,00 kg composante A et 11,0 kg composante B).

Les composantes A et B sont livrées en proportions adéquates.

Stockage:

24 mois dans l'emballage d'origine fermé au frais et au sec entre 10° C et 30° C. le stockage doit s'ensuivre selon les règles de stockage des matériaux dangereux pour l'eau.

## Sous-sol/support:

Les critères suivants sont à remplir:

Surface en coulis de ciment

- Qualité du béton: minimum B 25
- Qualité de la chape: minimum ZE 30
- Qualité du crépi: P III
- Âge: minimum 28 jours
- Force adhésive:  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

## Traitement:

Les composantes A (polyol) et B (isocyanate) sont livrées en proportion adéquates. La composante B va être ajoutée à la composante A sans reste. Le mélange des deux composantes s'effectue avec un mélangeur mécanique tournant à max. 300 trs/min. (une machine de forage avec un batteur tournant lentement).

Mélangez en profondeur. Il est important de mélanger aussi sur les côtés afin que le durcisseur soit réparti sur les parties horizontales. Mélangez aussi longtemps que possible, jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Les deux composantes sont à mélanger le plus rapidement possible.

Outils de traitement:

Levier manuel de pression, levier à pied de pression, une pompe mono-composante, ou bi-composante. (Le travail avec la pompe bi-composante exige qu'un batteur métallique soit utilisé comme mélangeur spécial si une qualité de produit veut être garantie).

Recommandations: pompe bi-composante type: mélangeur spécial métallique.

## Procédés d'applications/consommation:

La résine d'injection mélangée sera en général injectée au dessus des trous de foret et le paquetier de foret dans la fissure à étancher jusqu'au retrait des trous de contrôle.

Exemple:

1. Tarauder les fissures existantes (largeur de fissuration env. 0,2 mm) avec un écart d'env. 20-30 cm
2. Libérez les trous de foret de la farine de forage avec une pression d'air sans huile.
3. Mettre le paquetier d'injection en place.
4. Bourrer les zones de fissures et le paquetier utilisé à la surface selon le besoin avec par exemple ASODUR-EK98.
5. Presser AQUAFIN-P4 avec les appareils de compression correspondants.  
Fissures verticales: commencer la compression du bas.  
Fissures horizontales: commencer la compression de gauche. Consommation: env. 1000 g/l
6. Après le durcissement de la résine d'injection, éloigner si nécessaire le paquetier d'injection et fermer les trous de foret avec ASOCRET-RN.

## Comportement physiologique et mesures de protection:

Après durcissement complet, AQUAFIN-P4 est physiologiquement neutre. Le composant liquide est nocif pour la santé; Symbole Xn. Lors du traitement les règles de l'association préventive du travail: fiche mémoire M 044 tout comme les inscriptions sur le bidon sont à respecter.

## Avis importants:

- Les surfaces non traitées sont à protéger de l'effet de l'AQUAFIN-P4.
  - Les utilisations qui ne sont pas clairement soulignées dans cette fiche technique, ne doivent s'ensuivre qu'après une consultation et une confirmation écrite du service technique d'utilisation de SCHOMBURG GmbH matériaux de systèmes.
-

---

# AQUAFIN®-P4

- Code de détritux:  
Reste de produits liquides: EAK 08 01 11, déchets de couleurs et de vernis contenant des solvants organiques ou autres substances nocives.  
Reste de produits durcis: EAK 17 02 03 matières plastiques.

Consulter la fiche technique de sécurité EG en vigueur!

GISCODE: RU40