

## Notice Technique

# AQUAFIN®-P1

N° de réf. 2 05090

## Résine d'injection pour étancher les fissures aquifères

### Propriétés:

AQUAFIN-P1 est un isocyanate modifié bi-composant à haute réaction.

AQUAFIN-P1 est prêt à l'emploi sans mélange.

AQUAFIN-P1 mousse rapidement lors de l'accès à l'eau sous un agrandissement du volume et forme une mousse visqueuse-élastique qui étanche contre une pénétration d'eau ultérieure.

AQUAFIN-P1 est résistant contre les acides, les solutions salines et n'attaque ni le bitume ni les bandes de joint. Chez les sous-sols/supports très secs, il n'y a pas de formation de mousse du matériau, mais AQUAFIN-P1 durci plutôt lentement du à l'accès à l'air ambiante ou de l'humidité du sol.

### Domaines d'utilisation:

AQUAFIN-P1 est utilisé pour l'injection des fissures aquifères et joint dans le béton et les roches.

AQUAFIN-P1 est utilisé pour:

- Stopper l'eau coulant des fissures, joints et autres
- Solidifier les pierreries meubles

AQUAFIN-P1 remplit les obligations selon DIBt-Merkblatt évaluation des effets des produits de construction sur le béton et l'eau souterraine de Nov. 2000.

### Données techniques:

Base: résine polyuréthane mono-composant réactive à l'eau (avec un canalisateur intégré)

Couleur: marron

Viscosité par +5°C: env. 2900 ± 300 mPa·s

Viscosité par +10°C: env. 2100 ± 200 mPa·s

Viscosité par +15°C: env. 1200 ± 100 mPa·s

Viscosité par +25°C: env. 425 ± 75 mPa·s

Densité: env. 1,150 ± 40 g/cm<sup>3</sup> jusqu'à + 25° C

Température minimale de réaction: > 5° C

Température de

traitement recommandée: min. 15° jusqu'à 30°C.

Temps de réaction\*):

Temps de début par +5°C: env. 27 sec.

Temps de début par +10°C: env. 26 sec.

Temps de début par +15°C: env. 24 sec.

Temps de début par +20°C: env. 22 sec.

Temps de début par +25°C: env. 20 sec.

Moutonnant par +5°C: env. 4 min. 20 sec.

Moutonnant par +10°C: env. 3 min. 20 sec.

Moutonnant par +15°C: env. 2 min. 50 sec.

Moutonnant par +20°C: env. 2 min. 20 sec.

Moutonnant par +25°C: env. 2 min. 00 sec.

Remarque: la détermination du temps de réaction s'ensuit par l'ajout de 10% d'eau.

Facteur de mousse (\*) par une température de +5°C jusqu'à +25°C: 30-50

\*) Lors de mousses libres: Les temps de réactions, les quantités de mousses et leurs propriétés sont dépendants de la quantité d'eau, de la surface des flancs de fissures ou de roches, leurs divisions dans l'AQUAFIN-P1, la pression et autres facteurs.

### Nettoyage des outils:

Les machines de travail doivent être nettoyées en profondeur après chaque usage. Les outils sont à nettoyer en profondeur avec ASO-R006.

Après l'arrêt du travail ou après une longue période d'attente, l'installation d'injection est à nettoyer. Il ne devrait rester aucun matériau sec dans l'appareil. Le purificateur ou solvant utilisé doit avoir un point d'éclair au dessus de +21° C, nous recommandons l'utilisation d'ASO-R006 (voir fiche technique).

Il est à procéder de la manière suivante:

- Pompé le reste de matériau d'injection hors de l'appareil.
- Réservoir supérieur est à nettoyer avec ASO-R006.
- Nettoyer la pompe d'injection, le réservoir supérieur et le tuyau env. 5 jusqu'à 10 minutes en cycle de rotation avec ASO-R006.
- Ensuite pompé le mélange de nettoyage dans un collecteur et rincer avec ASO-R006.
- Lors de longues périodes d'attente remplir la pompe, le collecteur et le tuyau avec l'huile de nettoyage ASO-R007.

---

# AQUAFIN®-P1

- Avant l'utilisation l'huile de nettoyage est pompé hors de l'installation et à éliminer.

AQUAFIN-P1 est livrable en bidon de 1,1 kg et de 5,5 kg.

AQUAFIN-P1 est prêt à l'emploi sans mélange préalable.

Stockage:

24 mois dans l'emballage original fermé au frais et au sec entre 10° C et 30° C. Le stockage doit s'ensuivre selon les règlements des matériaux dangereux pour l'eau.

## Traitement:

AQUAFIN-P1 réagit avec l'humidité et de l'eau. À cet effet, il se forme chez les bidons ouverts une peau qui n'empêche cependant pas la pression. AQUAFIN-P1 est généralement injecté dans les zones aquifères avec une pompe à main automotrice, ou un paquetteur. En contact avec de l'eau, AQUAFIN-P1 mousse et durci. Si il y'a peu d'eau dans la zone à étancher, la réaction et le durcissement de AQUAFIN-P1 peut être soutenu par une injection ultérieure ou antérieure avec de l'eau. Le traitement est selon la référence du ZTV-Riss ou du RiLi de la DAfStb à effectuer.

Recommandations:

Nous recommandons de stocker les produits avant le traitement au minimum 12 heures par une température de 15° C, afin d'établir la température de traitement recommandée entre 15° C et 30° C.

## Procédés d'application / Consommation:

1. Tarauder les fissures existantes (largeur de fissures env. 0,2 mm) en un écart d'env. 20 cm.
2. Libérez les trous de foret de la farine de forage avec une pression d'air sans huile.
3. Mettre le paquetteur d'injection en place.
4. Presser AQUAFIN-P1 avec les appareils de compression correspondants.

Fissures verticales: commencer la compression du bas.

Fissures horizontales: commencer la compression de gauche. Consommation: env. 1150 g/l

5. Après le durcissement de la résine d'injection, éloigner si nécessaire le paquetteur d'injection et fermer les trous de foret avec ASOCRETRN.

## Comportement physiologique et mesures de protection:

Après durcissement complet, AQUAFIN-P1 est physiologiquement neutre. Le composant liquide est nocif pour la santé ; Symbole Xn. Lors du traitement les règles de l'association préventive du travail: fiche mémoire M 044 tout comme les inscriptions sur le bidon sont à respecter.

## Avis importants:

- Les surfaces non traitées sont à protéger de l'effet de l'AQUAFIN-P1.
- Les utilisations qui ne sont pas clairement soulignées dans cette fiche technique, ne doivent s'ensuivre qu'après une consultation et une confirmation écrite du service technique d'utilisation de SCHOMBURG GmbH matériaux de systèmes.
- Code de détritrus:  
Reste de produits liquides: EAK 08 01 11, déchets de couleurs et de vernis contenant des solvants organiques ou autres substances nocives.  
Reste de produits durcis: EAK 17 02 03 matières plastiques.

Consulter la fiche technique de sécurité EG en vigueur!

GISCODE: RU40