

EPOXYJOINT

STUC ADHESIF BICOMPOSE ANTIACIDE A
BASE DE RESINES EPOXYDIQUES



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Epoxyjoint est un produit spécial bicomposé à base de résines époxydiques, quartz sélectionnés et additifs spéciaux; il est indiqué pour coller et mastiquer carrelages et revêtements céramiques de toutes sortes sur une grande variété de supports;

Epoxyjoint est en outre un produit d'exceptionnelles qualités d'imperméabilité et de résistance aux agressions chimiques et mécaniques. Etudié pour durcir rapidement et sans retraits, facile à nettoyer avec l'eau, **Epoxyjoint** est disponible en différentes couleurs, qui font ressortir la beauté du revêtement et de plus il garantit une résistance au vieillissement et une propreté du joint, qui n'est pas possible d'obtenir avec des joints traditionnels.

DOMAINES D'APPLICATION:

Jointoiement de carrelages et revêtements céramiques de toutes sortes (exclus ceux avec des

surfaces absorbantes) avec joints jusqu'à 20 mm de largeur dans:

- lieux destinés à l'emploi alimentaire (centrales du lait, abattoirs, cuves à vin, fabriques de charcuterie, fromageries).
- piscines et cuves contenant des liquides chimiquement agressifs.
- bancs de laboratoires, bancs-cuisine, hôpitaux.
- partout où l'on veut réaliser un revêtement ayant des caractéristiques de durée, nettoyabilité et beauté supérieures.

MODE D'EMPLOI ET CONTRE-INDICATIONS:

Epoxyjoint n'est pas un produit élastique et donc les supports doivent être fixes et indéformables, pas libres





d'accomplir des mouvements, sauf les oscillations (fluctuations) et vibrations élastiques propres aux structures mêmes. Donc ne sont pas indiqués des supports en panneaux légers et des préfabriqués minces. Avant l'application d'**Epoxyjoint**, il est nécessaire de répéter soigneusement le nettoyage des joints, en les libérant de tous résidus de ciment sur l'épaisseur globale et en vérifiant aussi qu'il n'y soit laissée aucune trace poussiéreuse d'huile, ou d'autres substances antiadhésives. Il faut en outre vérifier que les joints et le mortier employés pour la pose soient bien secs. Pour exécuter un bon travail avec **Epoxyjoint** c'est très important la température ambiante qu'influence les temps d'aptitude au façonnage ainsi que le temps où l'on peut commencer marcher sur les carrelages; à 20° (valeur de température idéale pour un emploi facile) en effet le temps ouvert (dans l'emploi comme adhésif) est de 30 minutes environ, le temps d'ajustabilité est de 60 minutes environ et pour marcher sur les carrelages il faut attendre 24 heures environ; à 15° ces valeurs s'allongent si considérablement qu'on

peut y marcher après seulement 80 heures environ; au contraire, à plus de 30° les temps d'aptitude au façonnage sont trop exigus.

PREPARATION DU MELANGE:

Epoxyjoint est vendu en petits seaux de 5 Kg globaux, contenant 2 pâtes pré dosées en juste rapport (pâte A g. 4650 pâte B g. 350) qui doivent être mélangées intégralement dans les conditionnements originaux par des outils propres et secs jusqu'à l'obtention d'un ensemble homogène. Il est formellement interdit d'ajouter de l'eau ou d'autres substances au produit qui en serait irrémédiablement endommagé. Pendant le mélange, la pose et le nettoyage effectuées à l'aide d'une éponge, utiliser toujours des gants en gomme, puisque la pâte B est irritante pour la peau.

APPLICATION:

Étaler **Epoxyjoint** à l'aide d'une spatule en gomme dure ou métallique flexible en exerçant une certaine pression pour que le stuc pénètre bien au fond,



puis enlever l'excédent de produit en passant sur les surfaces traitées une éponge dure, qui doit être rincée souvent et remplacée lorsqu'elle devient trop imprégnée. Il est important de reconnaître le moment le plus indiqué pour passer l'éponge pour exécuter un bon travail, car si on laisse passer trop de temps, le nettoyage résulterait très difficile; dans ce cas nous conseillons d'ajouter 10% environ d'alcool à l'eau de lavage. Une fois que le durcissement finit, on peut nettoyer le stuc seulement mécaniquement.

CONSUMMATION:

La consommation est grandement influencée du format et de l'épaisseur du carreau ainsi que de la largeur des joints et varie de 0,8 à 2,5 Kg/m² environ.

CONDITIONNEMENT ET DUREE:

En petits seaux de 5Kg. Il a une durée de 12 mois dans des conditionnements intacts.

**DONNEES TECHNIQUES DU PRODUIT**

CONSISTANCE	COMP. A PATE DENSE COMP. B PATE DENSE
COULEUR	COMP. A VOIR TABLEAU PAGE 96 COMP. B BRUN
CONSERVATION	12 MOIS EN DES CONDITIONNEMENTS ORIGINALS A + 10° C
NOCIVITE	COMP. A NOCIF PAR CONTACT AVEC LA PEAU ET IRRITANT POUR LES YEUX ET LA PEAU. PEUT ENTRAÎNER UNE SENSIBILISATION. COMP. B CAUSTIQUE ET NOCIF PAR INHALATION, PAR CONTACT AVEC LA PEAU ET PAR INGESTION. PEUT ENTRAÎNER UNE SENSIBILISATION.
DANGER D'INFLAMMABILITE	NON
RAPPORT DU GÂCHAGE	COMP. A / COMP. B 9,4:0,6
POIDS SPECIFIQUE	1,6 kg / dm ³
TEMPERATURES D'APPLICATION	DE + 12° C A + 30° C
DUREE D'UTILISATION DU GACHAGE	45 MINUTES
PIÉTONNEMENT PRUDENT POUR JOINTOIEMENT	
SUR SUPPORTS SECS À 23° C	24 HEURES
DURCISSEMENT FINAL APRES	15 JOURS

PRESTATIONS FINALES

RESISTANCE A L'HUMIDITE	TRES BONNE
RESISTANCE AU VIEILLISSEMENT	TRES BONNE
RESISTANCE AUX ACIDS	BONNE
RESISTANCE AUX ALCALIS	TRES BONNE
RESISTANCE AUX SOLVANTS ET HUILES	BONNE
RESISTANCE A LA TEMPERATURE	DE -20° C A + 140° C
CONFORMITÉ AUX NORMES	EN 13888 CLASSE RG

Données relevées pour une température de 23° et 50% d'humidité relative

CONSOMMATION

CONSOMMATION DE MORTIER : KG POUR M ² DE SURFACE REVETU								
FORMAT DU CARREAU (CM)	EPAISSEUR (CM)	LARGEUR DES JOINTS (MM)						
		1	2	3	4	5	7	10
2,5 X 2,5	0,3	0,60	1,10	1,60	2,20	2,60	3,65	5,15
5 X 5	0,4	0,40	0,70	0,95	1,25	1,55	2,10	3,00
10 X 10	1,0	0,45	0,80	1,20	1,55	1,90	2,60	3,70
10 X 10	0,6	0,30	0,55	0,75	0,95	1,20	1,60	2,25
12,5 X 12,5	1,0	0,40	0,70	0,95	1,25	1,55	2,10	3,00
10 X 20	0,8	0,30	0,55	0,75	0,95	1,20	1,60	2,25
15 X 15	1,4	0,45	0,80	1,15	1,50	1,85	2,55	3,65
15 X 15	0,8	0,30	0,50	0,70	0,90	1,10	1,50	2,10
12 X 24,5	0,8	0,30	0,50	0,70	0,90	1,10	1,50	2,10
20 X 20	1,4	0,35	0,60	0,85	1,10	1,35	1,85	2,60
20 X 20	0,8	0,25	0,40	0,55	0,70	0,80	1,10	1,55
20 X 25	0,8	0,25	0,35	0,50	0,60	0,75	1,00	1,40
25 X 25	1,0	0,25	0,40	0,55	0,70	0,80	1,10	1,55

COMPORTEMENT EN CONTACT AVEC

	POUR IMMERSION CONTINUE	POUR CONTACTS FREQUENTS	POUR CONTACTS IRREGULIERS
EAU	0	0	0
VIN	0	0	0
HUILE	0	0	0
SOLUTION SATUREE DE SUCRE	0	0	0
SOLUTION SATUREE DE SEL (CLORURE DE SODIUM)	0	0	0
LACTOSERUM	X	**	0
ACIDE LACTIQUE 2,5%	X	**	0
ACIDE LACTIQUE 5%	X	X	**
ACIDE LACTIQUE 10%	X	X	**
ACIDE CITRIQUE (pH 3)	**	0	0
ALCOOL ETHYLIQUE 10%	0	0	0
ALCOOL ETHYLIQUE 10% +			
ACIDE CHLORIDRIQUE 10%	X	**	**
ACIDE NITRIQUE 10%	X	**	**
ACIDE SULFURIQUE 10%	X	X	**
SOUDE 4%	X	0	0
SOUDE 10%	X	0	0
SOUDE HYPOCHLORITE	X	X	**
XYLENE	X	X	**
TRICHLORETHANE	X	X	X
BENZINE	0	0	0
GAS-OIL	0	0	0

LEGENDE: 0 = COMPORTEMENT EXCELLENT ** = COMPORTEMENT BON X = COMPORTEMENT SUFFISANT

N.B. Les données et les informations contenues dans ce tableau, tirées de notre meilleure expérience, sont fournies à titre purement indicatif et doivent être vérifiées par l'utilisateur du produit, qui assume en tous les cas la responsabilité de l'usage qu'il en fait.