

EPOXYJOINT

Rev.01

ADHÄSIVER, DOPPELTVERBUNDENER, SÄUREBESTÄNDIGER KLEBSTOFF AUS EPOXYDHARZE

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

EPOXYJOINT BENFER ist ein doppelt verbundenes Spezialprodukt aus Epoxydharze, auserwählten Quarze und speziellen Zusatzstoffe, geeignet zum Ankleben und Verfugen von keramischen



Fußböden und Verkleidungen jeglicher Art auf die verschiedenartigsten Verlege Untergründe. Außerdem verfügt es über ein außergewöhnliches Wasserundurchlässigkeits vermögen, sowie Widerstandsfähigkeit mechanischen, als auch che-



mischen Einflüssen gegenüber. EPOXYJOINT ist so zubereitet, dass es sich schnell erhärtet, ohne dabei Trocknungsschrumpfungen hervorzurufen, und leicht mit Wasser zu reinigen ist. Es ist in verschiedenen Farben verfügbar, die die vollendete Harmonie der Verkleidung hervorheben und eine gute Widerstandsfähigkeit gegen Altern gewährleisten. Weiterhin kann eine gründliche Reinigung der Fugen erzielt werden, wie es andererseits bei Verwendung anderer traditioneller



Spezialklebstoffe zur Verfugung nicht erreicht werden kann.

ANWENDUNGSBEREICH: Belagsverfugung an keramischen Fußböden und Verkleidungen jeglicher Art (ausgenommen jene mit wasseraufnahmefähigen Oberflächen) - Fugenbreite bis zu 20 mm - in:

- Räumen, die für Nahrungsmittelversorgung bestimmt sind (Milchzentralen, Schlachthäuser, Weinkellereien, Wurstfabriken, Käsereien);
- Schwimmbecken und Wannen, wo chemisch angreifende Flüssigkeiten enthalten sind;
- Labortische, Küchenarbeitsflächen, Krankenhäuser;
- Überall da, wo man eine Verkleidung von länger Lebensdauer wünscht, deren Oberfläche leicht zu reinigen und von einmaliger Schönheit ist.



ANWENDUNGSVERFAHREN UND GEGENTEILIGE WIRKUNGEN:



EPOXYJOINT ist kein elastisches Produkt, daher sollen die Unterputze ortsfest und nicht verformbar sein, abgesehen von den Schwingungen und elastischen Vibrationen, die der Struktur eigen sind. Daher sind Unterputze aus leichten

Platten und dünnen Betonfertigteilen nicht zweckmäßig. Bei Verwendung von EPOXYJOINT als Fugenmörtel ist es ratsam, bevor mit den Verlegungsarbeiten begonnen wird, die Fugen sorgfältig von jedem Zementrest zu befreien, und zwar auf der ganzen Wanddicke der Fliese, die auch frei von Staub- Öl- oder anderen nicht adhäsiven Stoffe zu sein haben. Es ist außerdem notwendig, dass die Fugen und die für die Verlegung benutzen Ansetzmörtel trocken sind. Ein sehr wichtiges Element für die Ausführung einer guten Arbeit mit EPOXYJOINT ist die Umwelttemperatur, die die



Verarbeitbarkeitszeiten des Produktes, sowie die Begehbarkeit der Fußböden vom Personenverkehr beeinflussen. Bei 23° (ideale Temperatur für eine problemlose leichte Anwendung) beträgt die abso-

lute Wartezeit (bei Verwendung als Klebstoff) etwa 30 Minuten und jene der Anpassung etwa 60 Minuten. Nach etwa 24 Stunden kann der Fußböden begangen werden. Bei nur 15° zieht sich alles in die Länge, d.h. die Fußböden können erst nach 80 Stunden begangen werden; während bei über 30° die Arbeitszeiten unbedeutend werden.

VORBEREITUNG DER MISCHUNG:

EPOXYJOINT wird in Eimern zu je 5 Kg insgesamt verkauft. Im Inneren dieses Eimers befinden sich



zwei im korrekten Verhältnis vorausdosierte Pasten (Paste A = 4.650 Gramm und Paste B = 350 Gramm), die im Originaleimer mit Hilfe von sauberen und trockenen Geräten restlos vermischt werden, bis eine homogene Gesamtheit erreicht worden ist. Es ist absolut verboten, Wasser oder ahnl. dem Produkt beizufügen, das dadurch auf nicht wieder gutzumachende Weise beschädigt werden wurde. Während der Mischungsarbeit, der Verlegung, sowie der Reinigung mit Schwamm, stets Gummihandschuhe anziehen, da die Paste B auf die Haut reizend wirkt.



ANWENDUNG:

EPOXYJOINT mit härter Gummispachtel oder anderer metallischen biegsamen Spachtel auftragen, indem man einen gewissen Druck ausübt, damit das Produkt tief eindringt; dann die behandelte Oberfläche von dem überschüssigen Produkt mit einem härten Schwamm reinigen; dabei den Schwamm oft ausspülen und ihn dann auswechseln, wenn er zu stark durchtränkt ist. Um gute Arbeit dabei zu leisten, ist es sehr wichtig, dass der geeignetste Moment erkannt wird, in dem der Schwamm benutzt werden soll. Sollte zu viel Zeit nach Abbindbeginn verstreichen, so wurde dies die Reinigungsarbeiten erheblich erschweren. In solch einem Fall raten wir dazu, dem Waschwasser 10% Alkohol beizufügen. Ist der Härteprozess beendet, dann kann der Klebstoff nur mit Hilfe von mechanischen Geräten entfernt werden.

VERBRAUCH:

Wird EPOXYJOINT als Verfugmittel benutzt, hängt der Verbrauch besonders vom Format, der

Fliesendicke, sowie der Fugenbreite ab. Er schwankt etwa zwischen 0,8 und 2,5 Kg pro m². Wird das Material jedoch als Klebstoff verwendet, so rechnet man für den Verbrauch 2,5 Kg/m².

VERPACKUNGEN:

Kleine Eimer zu je 5 Kg.

LEBENSDAUER:

12 Monate in unangebrochenen Verpackungen.

E p o x y j o i n t



TECHNISCHE PRODUKTDATEN

	PASTE A	PASTE B
KONSISTENZ:	DICKFLUSSIGE MASSE	DICKFLUSSIGE MASSE
FARBE:	SIEHE TABELLE	BRAUN
SPEZIFISCHES GEWICHT:	1,6 kg / dm ³	0,95 kg / dm ³
PRODUKTAUSNUTZUNG:	100%	100%
LAGERZEIT:	12 MONATE IN IHREN ORIGINALVERPACKUNGEN BEI EINER TEMPERATUR VON + 10°	
SCHADSTOFFGEFAHR:	DER TEIL B WIRKT REIZEND AUF DIE KONSULTIEREN. HAUT; BEI KONTAKT SICH SOFORT MIT REICHLICH WASSER WASCHEN UND EINEM ARZT GUMMIHANDSCHUHE BENUTZEN.	
ENTFLAMMBARKEIT:	NEIN	NEIN
MISCHUNGSVERHÄLTNIS:		TEIL A : TEIL B = 100 : 75
MISCHUNGSKONSISTENZ:		SEHR TEIGARTIG
SPEZIFISCHES GEWICHT:		1,6 kg / dm ³
VERARBEITUNGSZEIT:		45 MINUTEN
ANWENDUNGSTEMPERATUR:		VON + 15° BIS ZU + 30°
BEGEHBARKEIT:		NACH 24 STUNDEN
VOLL BELASTBAR NACH:		NACH 15 TAGEN
LEISTUNGEN NACH 15 TAGEN		
WASSERBESTÄNDIGKEIT:		HOCH
ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT:		HOCH
SÄUREBESTÄNDIGKEIT:		HOCH
LÖSUNGSMITTEL-UND ÖLBESTÄNDIGKEIT:		HOCH
TEMPERATURWECHSELBESTÄNDIGKEIT:		VON - 20° C BIS ZU + 140° C

Fliesentyp	Format Zm.	Fugenbreite Mm.	Verbrauch Kg/m ²
EINMALBRAND FLIESE	10 X 10	3	0,7
GLASIERTE TONWARE	10 X 20	3	0,6
GLASIERTE TONWARE	20 X 20	5	0,8
GLASIERTE TONWARE	30 X 30	5	0,6
KLINKER	12 X 24	5	1,2
KLINKER	25 X 25	5	0,9

	bei andauerndem eintauchen	bei häufigen Berührungen	bei Berührungen dann und wann
WASSER	0	0	0
WEIN	0	0	0
ÖL	0	0	0
GESÄTTIGTE ZUCKERLÖSUNG	0	0	0
GESÄTTIGTE SALZLÖSUNG (NATRIUMLÖSUNG)	0	0	0
MOLKE	X	**	0
MILCHSÄURE 2,5%	X	**	0
MILCHSÄURE 5%	X	X	**
MILCHSÄURE 10%	X	X	**
ZITRONENSÄURE (pH 3)	**	0	0
ÄTHYLALKOHOL 10%	0	0	0
ÄTHYLALKOHOL 10% +			
CHLORWASSERSTOFFSÄURE 10%	X	**	**
SALPETERSÄURE 10%	X	**	**
SCHWEFELSÄURE 10%	X	X	**
KOHELSÄURES NATRON 4%	X	0	0
KOHELSÄURES NATRON 10%	X	0	0
CHLORSODA	X	X	**
XYLOL	X	X	**
TRICHLORÄTHAN	X	X	X
BENZIN	0	0	0
GASÖL	0	0	0

ZEICHNERKLÄRUNG: 0 = Sehr Gutes Verhalten ** = Gutes Verhalten X = Ungenügendes Verhalten

HINWEIS: Die in diesem Produktblatt ausgewiesenen Daten und Informationen, denen unsere besten Erfahrungen zu Grunde liegen, haben rein hinweisenden Wert und sind vom Anwender, der in jedem Fall für die Folgen seiner Verwendung des Produkts voll haftet, zu überprüfen.